

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Wladimir WISCHNEWSKIY

SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

FILED: HEREWITH

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/EP00/06133

INTERNATIONAL FILING DATE: June 30, 2000

FOR: PIEZOELECTRIC DRIVE, ESPECIALLY PIEZOELECTRIC MOTOR FOR PRODUCING CONTINUOUS OR STEPWISE MOVEMENTS, FRICTION ELEMENT FOR A PIEZOELECTRIC DRIVE FOR TRANSMISSION OF FORCES BETWEEN STATOR AND ROTOR, AS WELL AS CIRCUIT ARRANGEMENT FOR OPERATING A PIEZOELECTRIC DRIVE, ESPECIALLY A PIEZOELECTRIC MOTOR

## REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119 AND THE INTERNATIONAL CONVENTION

Assistant Commissioner for Patents Washington, D.C. 20231

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

COUNTRY Germany **APPLICATION NO** 

DAY/MONTH/YEAR

199 45 042.0 30 June 1999

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/EP00/06133.

Respectfully submitted, OBLON, SPIVAK, McCLELLAND, MAIER & NEUSTADT, P.C.

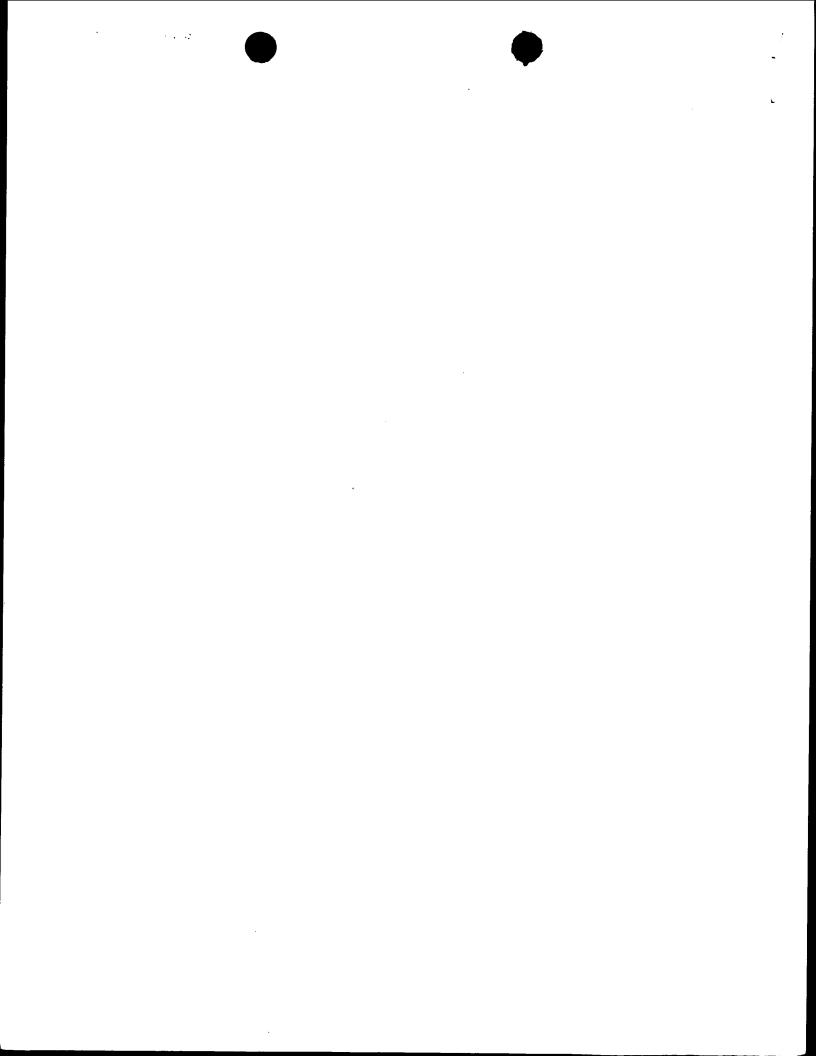
22850

(703) 413-3000 Fax No. (703) 413-2220 (OSMMN 1/97) Marvin J. Spivak Attorney of Record

Registration No. 24,913

Surinder Sachar

Registration No. 34,423



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND/019440

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

EP00/6133

REC'D 2 1 SEP 2000

WIPO FPO - MUNICH

20

01. Sep. 2000

EJU

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

199 45 042.0

Anmeldetag:

30. Juni 1999

Anmelder/Inhaber:

PI Ceramic GmbH Keramische Technologien und

Bauelemente, Lederhose/DE

Bezeichnung:

Piezoelektrischer Antrieb, insbesondere piezoelektrischer Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen, Friktionselement für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer sowie Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen

Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors

IPC:

H 02 N 2/02

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 11. August 2000

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Im Auftrag

Postfach 860624 81633 München

PI Ceramic GmbH Lindenstraße 07589 Lederhose

30. Juni 1999 M/PCE-014-DE MB/KR/kh

Piezoelektrischer Antrieb, insbesondere piezoelektrischer Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen, Friktionselement für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer sowie Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors



5

10

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen piezoelektrischen Antrieb, insbesondere piezoelektrischen Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen, umfassend einen eine Friktionsoberfläche aufweisenden Läufer, ein mit dieser Oberfläche in Kontakt bringbares Antriebselement in Form eines piezoelektrischen Erregers, wobei der Erreger aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodenflächen aufweisenden piezoelektrischen Wandler besteht, eine äußere Befestigung, ein auf einer der Stirnseiten des piezoelektrischen Wandlers angeordnetes Friktionselement sowie eine Halterung für den piezoelektrischen Wandler und Mittel zum elastischen Anpressen des Friktionselements an die Friktionsoberfläche des Läufers. Weiterhin richtet sich die Erfindung auf ein Friktionselement für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer sowie auf eine Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors gemäß Oberbegriff des Patentanspruchs 1, 6 bzw. 11.

20

25

Piezoelektrische Motoren, welche Ständer und Rotor umfassen, und wobei der Ständer mindestens einen piezoelektrischen Schwinger aufweist, der gegen die Oberfläche des Rotors in Antriebsrichtung reibschlüssig andrückbar ist, sind bekannt. Der Schwinger besteht bekanntermaßen aus einem Piezoelement, das auf seinen parallelen Außenflächen Elektroden aufweist, die an eine Wechselspannungsquelle angeschlossen werden. Zum Stand der Technik hierzu sei beispielsweise auf die DE 25 30 045 C2 verwiesen.

5

Aus der europäischen Patentanmeldung EP 0 475 752 sind lineare piezoelektrische Motoren bekannt, welche funktionsseitig auf akustische Wanderwellen zurückgreifen. Derartige Motoren, wie auch in der US-PS 5,596,241 gezeigt, haben den Nachteil, daß diese nicht minaturisierbar sind, da die Mindestlänge des Wellenleiters ein ganzzahliges Vielfaches der Wellenlänge  $\lambda$  betragen muß. Weiterhin sind derartige Motoren konstruktiv aufwendig und technologisch schwer umzusetzen und daher teuer.

. 15

20

10

Weiterhin gehören piezoelektrische Motoren auf der Basis von stehenden Wellen zum Stand der Technik, wobei hier auf das US-Patent 5,714,833 verwiesen sei. Bei derartigen Motoren dient als Antriebselement ein auf die zweite Biege- und die erste Longitudinalmode der akustischen Schwingungen abgestimmter piezoelektrische Erreger. Der Erreger weist einen plattenförmigen piezoelektrischen, mit zwei Elektrodengruppen zur Erzeugung von Schwingungen versehenen Piezowandler auf, auf dessen Stirnseite ein Friktionselement angeordnet ist. Eine Querverschiebung des Erregers wird mit Hilfe einer speziellen

9

Halterung begrenzt.

Die Friktionsoberfläche des Erregers wird mittels eines Anpreßbauteils, z.B. einer Feder elastisch an die korrespondierende Friktionsoberfläche des Läufers angepreßt.

30

35

Wie im US-Patent 5,714,833 gezeigt, werden das Bauteil zum Erzeugen der Anpreßkraft des Erregers und die Querhalterung des Erregers als voneinander getrennte Baugruppen ausgeführt. Die bekannte Querhalterung ist in Form von zwei starren und zwei elastischen Trägern ausgebildet, die sich an den Seiten des Piezowandlers befinden. Die elastischen Träger pressen den Piezowandler an die starren Träger, z.B. Bolzen, die in einem Hohlraum des Piezowandlers befindlich sind, womit eine entsprechende Fixierung in Querrichtung erreicht wird. Die

MEISSNER, BOLTE

starren Träger sind beispielsweise als konische Kunststoffelemente oder Kunststoffstifte ausgeführt, wobei die elastischen Träger aus gummiähnlichen Werkstoffen gefertigt sind. Das eigentliche Bauteil zum Anpressen des Erregers bzw. eines Friktionselements an die Oberfläche des Läufers besteht aus einer Feder, die sich von einer hinteren Gehäusewand gegen die zweite Stirnoberfläche des Piezowandlers abstützt.

Bei der oben beschriebenen Lehre der aus der US-PS 5,714,833 bekannten Lösung ist es von wesentlichem Nachteil, daß die beiden Trägertypen, die Halterung und das Anpreßbauteil des Erregers eine niedrige mechanische Güte und einen hohen Reibungskoeffizienten mit der Oberfläche des Piezowandlers besitzen. Aufgrund dieser Tatsache findet bei Betrieb eines derartig konstruierten Motors eine unerwünschte Erwärmung statt, und zwar aufgrund der inneren Reibung der Elemente als auch bezüglich der Reibung an den Oberflächen des schwingenden Wandlers. Eine unerwünschte Erwärmung des Piezowandlers verringert nicht nur den Wirkungsgrad des Motors, sondern führt auch zu einem instabilen Betrieb.

Ein weiterer wesentlicher Nachteil der bekannten Lösung,

•

30

35

5

10

15

20

umfassend einen aus Kunststoffmaterialien und gummiartigen Werkstoffen bestehenden Träger, ist die einseitige, starre Befestigung, welche keine präzise Positionierung, insbesondere bei hohen Läufergeschwindigkeiten ermöglicht. Es wurde beobachtet, daß bei derartigen Motoren ein starker, einseitiger Auslauf des Läufers auftritt, welcher einige zehntel Mikrometer erreicht, was bei einer Vielzahl von Anwendungen unzulässig hoch ist. Von einem Präzisionsantrieb kann daher nicht gesprochen werden. Letztendlich belastet die Querhalterung und das Anpreßbauteil den Erreger mechanisch, womit seinem Resonanzsystem ein zusätzlicher aktiver Widerstand zugeführt wird. Dies wiederum erfordert eine Erhöhung der Erregerspannung bis hin zu 500 V, was wiederum spezielle Schutzmaßnahmen nach sich zieht. Weiterhin verschiebt sich der Frequenzbereich des optimalen Motorbetriebs bezüglich der mechanischen Resonanzfrequenz der Biegemode der Oszillatorschwingungen auf der Frequenzskala, so

daß eine Frequenzstabilisierung des Arbeitspunkts mittels Phasenrückkopplung unmöglich wird.

Aus der DE 196 48 726 A1 ist ein piezoelektrisches Antriebselement mit mindestens einem in x-, y- und/oder z-Richtung beweglichen Schwinger aus piezoelektrischer Keramik oder aufgebrachten piezoelektrischen Erregern bekannt, wobei der mindestens eine Schwinger auf einem Schwingerhalter befestigt ist. Gemäß der dortigen Lösung wird der Schwingerhalter mittels Federlager, insbesondere Biegefedergelenken an einem Tragteil derart befestigt, daß die Bewegung des mindestens einen Schwingers bzw. des Schwingerhalters in y- und z-Richtung unterdrückbar ist, jedoch die gewünschte Bewegung in x-Richtung möglichst ungestört erfolgen kann. Nach DE 196 48 726 A1 sind Schwingerhalter, Biegefedergelenke und Tragteil einstückig aus monolithische Baugruppe ausgebildet. Es hat sich jedoch gezeigt, daß die oben zitierte Anordnung für ein piezoelektrisches Antriebselement bei längerem Betrieb durch die wirkenden Kräfte im Bereich der Biegefedergelenke zur Materialermüdung neigt und daß im Übergangsbereich von Schwingerhalter zu Biegefedergelenk eine permanente Sollbruchstelle

9

30

35

5

10

15

20

<del>besteht.</del>

Aus dem Vorgenannten ist es Aufgabe der Erfindung, einen weiterentwickelte piezoelektrischen Antrieb, insbesondere piezoelektrischen Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen anzugeben, wobei durch eine spezielle Halterung der Wirkungsgrad und die Langzeitstabilität des Antriebs verbessert werden sollen, so daß unter allen Umständen präzise Translationsbewegungen und Feinpositionierungen, z.B. für Mikroskop- oder Koordinatentische realisiert werden können. Weiterhin soll es mit der Erfindung gelingen, eine unerwünschte Erwärmung des Erregers zu vermeiden, so daß der Motorbetrieb stabilisiert werden kann.

Eine weitere Aufgabe der Erfindung besteht darin, an sich bekannte Friktionselemente für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer so weiterzubilden, daß einerseits das Friktionselement festhaftend mit dem Piezoschwinger bzw. Erreger verbunden ist und andererseits die äußere Kontaktoberfläche allen Anforderungen an Verschleißfestigkeit und sicherer Mitnahme des Läufers genügt. Letztendlich ist es Aufgabe der Erfindung, eine Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors vorzuschlagen, mit deren Hilfe eine Stabilisierung des Arbeitspunkts des Motors bei gleichzeitig geringer Erregerspannung möglich wird.

10

15

20

5

Die Lösung der Aufgabe der Erfindung erfolgt hinsichtlich des piezoelektrischen Antriebs und der speziellen Halterung des piezoelektrischen Wandlers mit einem Gegenstand nach den Merkmalen des Patentanspruchs 1, bezüglich des weitergebildeten Friktionselements mit einer Doppelschichtstruktur gemäß Definition nach Patentanspruch 6 und hinsichtlich der Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs mit einer Lehre nach den Merkmalen des Patentanspruchss 11, wobei die Unteransprüche jeweils mindestens zweckmäßige Ausgestaltungen und Weiterbildungen umfassen.



Der Grundgedanke der Erfindung hinsichtlich des piezoelektrischen Antriebs und der dort notwendigen Halterung besteht
darin, daß diese so ausgeführt ist, daß die eigentliche
Querhalterung des piezoelektrischen Wandlers oder Schwingers
mit der Funktion zum elastischen Anpressen des Friktionselements an die Oberfläche des Läufers kombiniert ist.

Konkret sind zur Halterung des piezoelektrischen Wandlers sowie zum Erzeugen der gewünschten Anpreßkraft des Friktionselements jeweils am äußeren Knoten der Biegeschwindungsmode ein elastischer, den Wandler umgreifender Doppelrahmen mit Innen- und Außenrahmen angeordnet.

Der Innenrahmen ist jeweils mit den Längsschmalseiten des Wandlers und der Außenrahmen mit der äußeren Befestigung verbunden.

Außen- und Innenrahmen sind voneinander beabstandet und über Stege oder Brücken in Kontakt stehend. Die Doppelrahmen bestehen aus einem elastischen Material hoher Güte.

Bevorzugt besitzen die Doppelrahmen jeweils einen längs der Achsen symmetrischen Aufbau, wobei die Stege oder Brücken, Innen- und Außenrahmen verbindend, mittig angeordnet sind.

Da, wie vorstehend beschrieben, jeder Innenrahmen mit seinem Schmalseiten starr mit den Längsschmalseiten, d.h. den kleineren Seitenflächen des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers verbunden ist und jeder Außenrahmen starr mit der äußeren Befestigung, z.B. einem Gehäuse in Verbindung steht, und zwischen Innen- und Außenrahmen Überbrückungen vorhanden sind, wird jeder der beiden Doppelrahmen zu einem Biegeschwingungselement hoher Güte. Bei der vorgeschlagenen Konstruktion existieren keine gegenseitigen Bewegungen zwischen den vibrierenden oder schwingenden Oberflächen des piezoelektrischen Erregers und den starr mit diesem verbundenen Innenrahmen-oberflächen, d.h. es existieren keine mechanischen Reibungsverluste.



30

35

5

10

15

20

Die Innenreibungsverluste der Doppelrahmen selbst sind außerordentlich niedrig, da die Rahmen aus Werkstoffen mit einer
hohen mechanischen Güte gefertigt sind. Die Querhalterung des
piezoelektrischen Erregers und die hiermit kombinierte Vorrichtung zum elastischen Anpressen des Erregers bzw. des dort
befindlichen Friktionselements weist sehr geringe mechanische

Verluste auf. Der Erreger, d.h. der Schwinger und die Doppelrahmenhalterungen bilden ein gemeinsames, mit niedrigen mechanischen Verlusten behaftetes Schwingungssystem. Der Träger
erwärmt sich nicht und besitzt daher einen hohen Stabilitätsgrad im Betrieb. Aufgrund der wesentlich kleineren mechanischen
Verluste ist der Wirkungsgrad des Motors höher als derjenige
von bekannten Lösungen und es sind geringere Erregungsspannungen möglich.

10

20

30

35

Letztendlich besitzen die Innen- und Außenrahmen in ihren Querrichtungen eine hohe Starrheit, so daß Querverschiebungen des Erregers bei Positionierung des Läufers mit hohen Geschwindigkeiten ausgeschlossen werden können, so daß grundsätzlich eine Positionierpräzision gleich dem kleinsten Schwingungsschritt des Erregers möglich ist.

Zum Erhalt der gewünschten Eigenschaften des Erregers bzw. Schwingers in Verbindung mit seiner Halterung sind zwischen den Längsbreitseiten des Wandlers und dem jeweiligen Innenrahmen Abstandsspalte ausgebildet. Bevorzugt werden die Innenrahmen an den Längsschmalseiten des Wandlers stoffschlüssig, z.B. durch Kleben oder Löten oder dergleichen Verbindungsarten befestigt.

- Bezüglich des Friktionselements für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer wird gemäß einem weiteren Grundgedanken der Erfindung auf eine Doppelschichtstruktur zurückgegriffen.
  - Der mit dem Wandler oder Erreger verbundene Teil der Schichtstruktur ist als harter, poröser Körper ausgebildet, wobei der mit den Läufern in Kontakt stehende Teil der Schichtstruktur aus einem abriebfesten, monolithischen Körper besteht. Beide der Schichten bzw. beide Körper sind durch Sintern miteinander verbunden.

In den Poren des mit dem Wandler verbundenen Teils der Schichtstruktur sind Füllstoffe zum Erhalt einer festen Verbindung zwischen der Wandleroberfläche und dem eigentlichen Friktionselement angeordnet oder eingebracht.

Als Füllstoffe kommen beispielsweise Epoxidharz und/oder niedrigschmelzende Gläser in Betracht. Bevorzugt ist die Grenzfläche der Doppelschichtstruktur im wesentlichen parallel zur Wandlerstirnseite verlaufend orientiert.

Das Friktionselement mit Doppelschichtstruktur kann sowohl als Quader, aber auch als flacher oder steiler Pyramidenstumpf oder konischer Körper ausgeführt sein.



Bei einer Ausführungsform nach Art eines Pyramidenstumpfs ist die Verbindungsoberfläche zwischen Friktionselement und Erreger vergrößert, so daß sich die hier resultierende Haftung erhöht und größere Kräfte übertragen werden können.

5

10

Hinsichtlich der Schaltungsanordnung zum Betrieben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors wird von einem Grund- oder Steuergenerator ausgegangen, der mit einem zweikanaligen Brückenleistungsverstärker zusammenwirkt. Ein erster Eingang des Leistungsverstärkers wird direkt am Ausgang des Grund- oder Steuergenerators angeschlossen, wobei der zweite Eingang über einen Phasenschieber mit dem Grundgenerator in Verbindung steht. In die Ausgangsdiagonale des Brückenleistungsverstärkers ist ein Filter sowie ein summierender Transformator eingeschleift, wobei die Sekundärwicklung des Transformators über einen Umschalter mit einer der an sich bekannten Elektrodenflächen des piezoelektrischen Wandlers kontaktiert ist.

15

Mit einer derartigen Schaltungsanordnung kann eine lineare Geschwindigkeitsregulierung des Antriebs bzw. des Motorbetriebs erreicht werden.

20



Bei einer weiteren Ausführungsform der Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs ist zusätzlich ein Signalpegelwandler, ein Komparator und ein elektronischer Elektrodengruppenkommutator vorgesehen. Hierbei ist der Eingang des Signalpegelwandlers am Komparatoreingang und der Ausgang des Signalpegelwandlers am Phasensteuerungseingang des Phasenschiebers angeschlossen. Die Komparatorausgänge sind mit den Steuerungseingängen des Elektrodengruppenkommutators verbunden, wobei die Ausgänge des Kommutators an die jeweiligen Elektrodenflächen angeschlossen sind. Bei dieser Ausführungsform kann eine Ansteuerung des Motors im unipolaren Betrieb vorgenommen werden.

35

30

Weiterhin ist erfindungsgemäß vorgesehen, auf den piezoelektrischen Wandler oder Erreger einen Biegesensor zur Messung der Biegekomponenten der mechanischen Erregung anzuordnen, wobei

10

15

20

30

35

der Biegesensor als dünne, einschichtige piezokeramische Platte ausgebildet ist. Die piezokeramische Platte des Biegesensors hat eine bidirektionale, auf ihre Querachse bezogene symmetrische, senkrechte Polarisation. Die Platte selbst ist starr auf der Oberfläche des piezoelektrischen Wandlers befestigt, und zwar bevorzugt im Mittelpunkt zwischen Mittel- und Seitenknoten der Biegemode der Schwingungen.

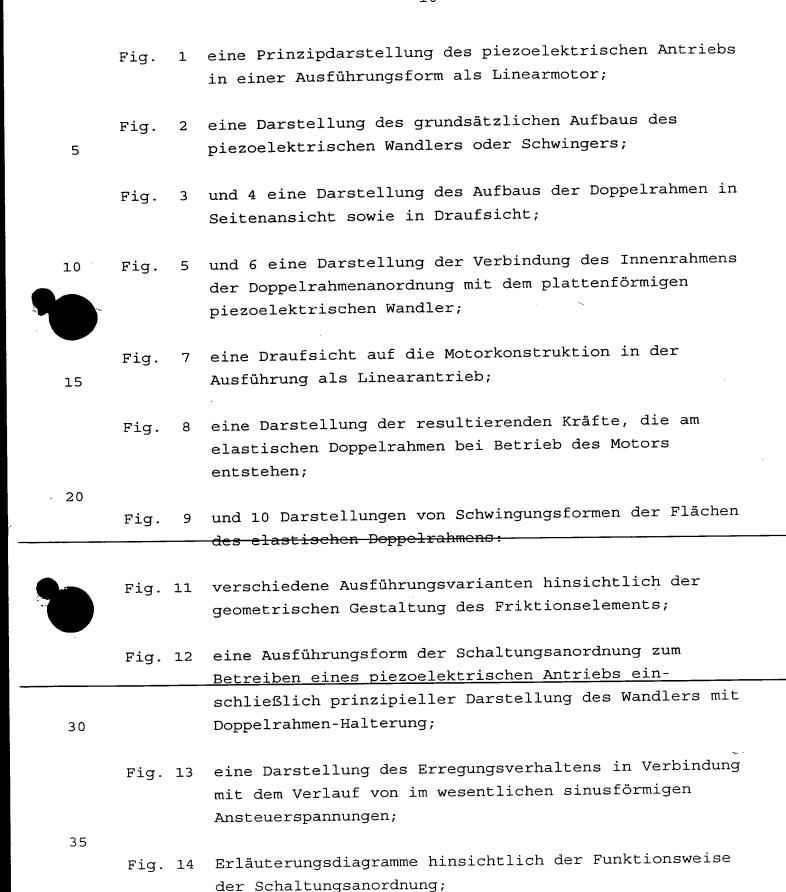
Bei dieser Ausführungsform besteht die Möglichkeit, ein Meßsignal zu erhalten, dessen Phasenänderung direkt proportional zur Veränderung der mechanischen Biegespannungen bzw. der Schwingungsgeschwindigkeit des Erregers ist.

Bei dieser Ausführungsform des piezoelektrischen Motors mit Biegesensor wird schaltungsanordnungsseitig ein Phasendetektor mit einem Referenzsignaleingang, einem Steuereingang und einem Ausgang vorgesehen. Der Grundgenerator besitzt einen Eingang zur elektrischen Steuerung der Erregungsfrequenz. Eine der Gruppen der Elektrodenflächen des Wandlers ist über eine Referenzsignalerzeugungseinrichtung am Referenzsignaleingang des Phasendetektors angeschlossen. Die Biegesensorelektroden sind mit dem Eingang des Referenzsignalerzeugers verbunden, dessen Ausgang mit dem Steuereingang des Phasendetektors kontaktiert ist. Der Ausgang des Phasendetektors wiederum ist am Eingang zur Ansteuerung der Erregungsfrequenz des Grundgenerators angeschlossen.

Bei dieser schaltungsseitigen Ausführungsvariante ist eine negative Frequenzrückkopplung vorgesehen, wodurch eine Stabilisierung des Motorbetriebs in einem breiten Temperaturbereich möglich wird.

Die Erfindung soll nachstehend anhand von Ausführungsbeispielen sowie unter Zuhilfenahme von Figuren näher erläutert werden.

Hierbei zeigen:





- Fig. 15 eine weitere Ausführungsform der Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs mit Signalpegelwandler;
- Fig. 16 Erläuterungsdiagramme hinsichtlich der Funktionsweise der Schaltungsanordnung gemäß Ausführungsbeispiel;
  - Fig. 17 eine Darstellung des prinzipiellen Aufbaus und der Anordnung des Biegesensors zur Bestimmung der Biegekomponenten der mechanischen Erregerschwingungen;



- Fig. 18 Erläuterungsdiagramme bezüglich der Arbeitsweise des Biegesensors und
- 15 Fig. 19 eine weitere schaltungstechnische Ausführungsvariante zur Ansteuerung eines piezoelektrischen Antriebs mit piezoelektrischem Wandler als Biegesensor mit dem Ziel, den Motorbetrieb in einem breiten Temperaturbereich zu stabilisieren.

20

Der in der Fig. 1 dargestellte piezoelektrische Antrieb in einer Ausführungsform als Linearmotor umfaßt einen eine Friktionsoberfläche aufweisenden Läufer und ein mit dieser



30

35

Oberfläche in Kontakt bringbares Antriebselement oder eine entsprechende Antriebseinheit. Das Antriebselement ist in Form eines piezoelektrischen Erregers ausgebildet, wobei der Erreger in an sich bekannter Weise aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodenflächen auf-

weisenden piezoelektrischen Wandler besteht. Darüber hinaus ist eine äußere Befestigung, die auch Teil eines Gehäuses sein kann, vorgesehen.

Auf einer der Stirnseiten des piezoelektrischen Wandlers ist ein Friktionselement angeordnet und es ist eine spezielle Halterung für den piezoelektrischen Wandler vorgesehen, die gleichzeitig ein elastisches Anpressen des Friktionselements an die Friktionsoberfläche des Läufers ermöglicht.

10

. 20

30

Zur Halterung des piezoelektrischen Wandlers und zum Erzeugen der Anpreßkraft des Friktionselements ist jeweils am äußeren Knoten der Biegeschwingungsmode ein elastischer, den Wandler umgreifender Doppelrahmen mit Innen- und Außenrahmen ange- ordnet. Der Innenrahmen ist jeweils mit den Längsschmalseiten des Wandlers und der Außenrahmen mit der äußeren Befestigung, die Teil eines Gehäuses sein kann, verbunden. Der Außenrahmen und der Innenrahmen sind beabstandet und über Stege oder Brücken in Kontakt stehend. Der Doppelrahmen ist einstückig und kann aus einem metallischen Material durch Elektroerosion, Ätzen, Laserschneiden oder dergleichen Verfahren hergestellt werden.

Gemäß Fig. 1 ist ein Läufer 1 vorgesehen, welcher eine Friktionsoberfläche 2 besitzt. Der Läufer 1 stützt sich über Lager 3 gegen eine Trägerunterlage 4 ab.

Ein Antriebselement 5 ist elastisch mit dem Läufer 1 in Wirkverbindung stehend. Das Antriebselement 5 wird in einem Gehäuse 6 gehalten.

Das Gehäuse 6 wird beim gezeigten Beispiel mit Hilfe von Schrauben form- und kraftschlüssig auf der Trägerunterlage 4 befestigt. Langlochbohrungen im Gehäuse 6 ermöglichen eine Justage des Gehäuses und damit des Antriebselements 5 hinsichtlich der Lage zum Läufer 1.

Das Antriebselement 5 ist als piezoelektrischer Erreger 8 ausgeführt, der einen monolithischen, plattenförmigen piezoelektrischen Wandler 9 sowie zwei Elektrodenflächen oder Elektrodengruppen und ein auf der Stirnoberfläche 9 angeordnetes Friktionselement 12 enthält.

Die Querbefestigung des piezoelektrischen Wandlers 9 und das
Anpressen des Friktionselements 12 an die Friktionsoberfläche 2
des Läufers 1 wird mit Hilfe spezieller Doppelrahmen 13
gewährleistet. Diese elastischen Doppelrahmen 13 umfassen den

ARTNER

plattenförmigen piezoelektrischen Wandler 9 an beiden Enden, und zwar jeweils am äußeren Knoten der Biegeschwindungsmode.

Jede der Elektrodengruppen bzw. Elektrodenflächen 10, 11 wird über entsprechende Anschlußleitungen 16 mit einer Schaltungsanordnung zur Ansteuerung verbunden.

Die Doppelrahmen sind außenseits mit Hilfe von Schrauben 14 mit dem entsprechenden Teil des Gehäuses 6 lösbar verbunden.

10

5

MEISSNER, BOLTE



15

20

Der prinzipielle Aufbau des piezoelektrischen Erregers 8 ist mit der Fig. 2 dargestellt. Der Erreger 8 enthält den monolithischen, plattenförmigen, piezoelektrischen Wandler 9 mit Friktionselement 12. Auf den größeren Seitenflächen des Wandlers 9 befinden sich flächige Elektroden, die in Gruppen 10, 11 verschalten sind.

Die Elektrodengruppe 10 wird durch die zwei oberen Elektroden 17 und 18 und eine untere Elektrode 19 bzw. Rückseitenelektrode gebildet. Die Elektrodengruppe 11 umfaßt die gegenüberliegenden oberen Elektroden 20 und 21 sowie ebenfalls die untere oder Rückseitenelektrode 19. Die Elektroden 17, 21 sowie 18, 20 sind symmetrisch bezüglich der Längsachse des plattenförmigen



35

piezoelektrischen Wandlers 9 ausgeführt. Weiterhin sind die Elektroden 17 und 18 sowie 20 und 21 gemäß Fig. 2 paarweise diagonal elektrisch verschalten. Die zwischen den Vorder- und Rückseitenelektroden liegende Piezokeramik ist homogen und senkrecht zu den Elektrodenoberflächen nach Fig. 2 polarisiert.

Die Länge und die Breite des piezoelektrischen Wandlers 9 sind beim Ausführungsbeispiel so ausgewählt, daß ihr Verhältnis zueinander circa 3,7 beträgt. Dies bedeutet, daß der piezoelektrische Wandler 9 auf die zweite Biege- und die erste Längsschwingungsmode abgestimmt ist.

Die Resonanzfrequenzen dieser Schwingungsmoden liegen nahe beieinander. Bei einer solchen Lage von Resonanzfrequenzen hat die Verteilung von Schwingungsgeschwindigkeiten für die Biegeschwingungen Vy und für die Longitudinalschwingungen Vx einen

Verlauf entlang der Mittellinie gemäß den Darstellungen 22 und 23 bei Fig. 2.

Über die Länge L des plattenförmigen Piezowandlers existieren drei Knoten der Schwingungsgeschwindigkeit der Biegemode der Schwingungen, in denenen die Querkomponente der Schwingungsgeschwindigkeit Vy gleich null ist. Der Mittelknoten befindet sich auf der Linie A in der Mitte des plattenförmigen Wandlers 9, wobei zwei Außenknoten auf den Linien B und C verlaufen.

10

5



15

An den Stellen 24 der Längsschmalseiten des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9, die gleichzeitig den Außenknoten entsprechen, sind die elastischen Doppelrahmen 13, d.h. der Innenrahmenteil befestigt. Diese Stellen befinden sich auf den Linien B und C und sind um den Betrag d von den äußeren Stirnoberflächen des Piezowandlers 9 entfernt. Die Strecke d entspricht in etwa 1/9 bis 1/11 L, wobei der genaue Wert experimentell bestimmbar ist.

20 Einzelheiten des Aufbaus der flachen elastischen Doppelrahmen 13 sind den Fig. 3 und 4 zu entnehmen. Jeder Doppelrahmen 13 besteht aus einem Außenrahmen 25 und einem Innenrahmen 26.



30

35

Außen- und Innenrahmen sind über einen Spalt getrennt und gegeneinander schwingend beweglich. Der Außenrahmen 25 ist mittels zwei zentral angeordneter Brücken oder Stege 27 mit dem Innenrahmen 26 verbunden. Zwischen den beiden Rahmen 25 und 26 und zwischen dem Innenrahmen 26 und den größeren der Seiten-oberflächen des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9

existieren die bereits erwähnten Spalte 28. Der Außenrahmen 25 hat an beiden seiner seitlichen Flächen 29 Bohrungen oder dergleichen Ausnehmungen 30, die der Befestigung des Rahmens 13 am Gehäuse 6, z.B. mit Hilfe der Schrauben 14 (Fig. 1) dienen.

Die flachen, elastischen Doppelrahmen 13 werden bevorzugt aus wärmebehandelten 0,1 bis 0,5 mm starker Berylliumbronze oder einem entsprechenden Stahlband mittels Laserschneidens oder chemischen Ätzens gefertigt. Im gleichen technologischen Herstellungszyklus werden die zwischen den Rahmen liegenden

Spalte realisiert. Die Spaltstärke liegt im Bereich zwischen 0,1 bis 0,2 mm. Die zwischen Innenrahmen 26 und den größeren Seiten des plattenförmigen Wandlers 9 befindlichen Spalte 28 können im Bereich zwischen 0,05 bis 0,1 mm gewählt werden.

5

Der Innenrahmen 26 ist mit seinen seitlichen Teilen 31 starr, insbesondere stoffschlüssig an den jeweiligen Längsschmalseiten, d.h. den kleineren Seitenflächen des plattenförmigen Wandlers 9 befestigt. Die betreffenden Stellen sind mit dem Bezugszeichen 24 nach Fig. 4 gekennzeichnet.



10

Die starre Befestigung der Innenrahmenseiten 26 an den kleineren Seitenflächen des plattenförmigen Piezowandlers 9 kann mittels Klebeverbindung durchgeführt werden, indem ein Epoxidharztropfen 32 (siehe Fig. 5 und 6) unmittelbar auf die Piezokeramikoberfläche aufgebracht wird.

. 20

15

Alternativ besteht die Möglichkeit, eine Lötverbindung auszubilden, wobei hier die Seiten des Rahmens 26 mit den zuvor auf die Piezokeramik aufgebrachten Metallzwischenschichten unter Verwendung eines weichen Lötmittels verlötet werden. Die Metallzwischenschicht kann auf die Oberfläche des Piezowandlers 9 an den entsprechenden Stellen 24 durch Vakuumbeschichtung



9 an den entsprechenden Stellen 24 durch Vakuumbeschichtung aufgebracht werden. Denkbar sind Mehrschichtstrukturen nach der Art Chrom-Kupfer-Nickel, Titan-Kupfer-Nickel oder dergleichen, die eine gute Lötbarkeit und eine optimierte Verbindung mit der Oberfläche der Piezokeramik besitzen.

30

Die Fig. 7 zeigt eine Draufsicht eines einsatzbereiten piezoelektrischen Linearantriebs mit einer vergrößerten Darstellung
der quasi x-förmigen Deformation der Doppelrahmen 13, wobei
hier die Seiten der Innen- und Außenrahmen 29, 31 auf ein Maß h
durchgebogen werden. Gemäß Fig. 8 sollen die in bzw. an den
Doppelrahmen 13 wirkenden oder dort entstehenden Kräfte näher
erläutert werden.

35

Beim Zusammenbau des piezoelektrischen Antriebs werden zwei längs der X-Achse wirkende und senkrecht zur



Friktionsoberfläche 2 des Läufers 1 stehende Hilfskräfte F0 (siehe Fig. 7) erzeugt. Hierbei stützt sich das Friktionselement 12 auf die Friktionsoberfläche 2 ab und die Doppelrahmen 13 ziehen sich auf die Abstände h auseinander. Die Abstände h werden durch die Elastizität der Doppelrahmen 13 und die resultierende Kraft 2F0 bestimmt. Die Kraft 2F0 wird gleich der Kraft Fp eingestellt, die das Friktionselement 12 an die Friktionsoberfläche 1 preßt. Danach wird das Gehäuse 6 mit Hilfe der Schrauben 7 an der Unterlage oder dem Träger 4 befestigt.

10

Dies führt dazu, daß in den elastischen Doppelrahmen 13 zwei Elastizitätskräfte FS entstehen, die unter dem Winkel lphaf zu den kleineren Seitenflächen des plattenförmigen Piezowandlers 9 wirken, wie dies der Fig. 8 entnommen werden kann.

15

5

Nach dem Befestigen des Gehäuses 6 werden die Hilfskräfte F0 aufgehoben.

Als Angriffspunkt der Elastizitätskräfte FS dienen die Stellen 24, an denen die Doppelrahmen 13 an den kleineren Seitenflächen . 20 des plattenförmigen Piezowandlers 9 befestigt sind. Jede der

Elastizitätskräfte FS wird an den Stellen 24 in zwei Komponen-



35

ten zerlegt. Eine Komponente ist längs der Seitenfläche gerichtet und wird mit Fl bezeichnet. Die zweite Komponente ist senkrecht hierzu orientiert und wird mit Ft bezeichnet. Die Kräfte FS, Fl und Ft bilden das mit der Darstellung 33 deutlich gemachte Kräftedreieck.

Die Kräfte Fl sind in die Richtung der Friktionsoberfläche 2 des Läufers 1 gerichtet. Diese pressen das Friktionselement 12 30 an die Friktionsoberfläche 2, wobei die Anpreßkraft Fp durch die Summe der vier Kräfte Fl gebildet ist.

Zusätzlich sind die Kräfte Fl bestrebt, den Wandler 9 bezüglich der Seitenfläche 29 der Doppelrahmen zu verschieben. Die Kräfte Ft sind gegeneinander orientiert und drücken den plattenförmigen Piezowandler 9 zusammen, so daß sie den Kräften Fl entgegenwirken und den Wandler fixieren.

10

15

20

30

35

Die Kraft Ft beträgt bezüglich der Kraft Fl ca.  $Ft=(Fl \times H)/h$ . Bei den beispielsweise gegebenen Abmessungen des plattenförmigen Piezowandlers von 37 x 10 x 3 mm und des Friktionselements 3 x 3 x 4 mm beträgt die statische Anpreßkraft Fp ca. 10 N. Bei der Stärke der Doppelrahmen von 0,3 mm und deren Abmessungen von 22 x 6 mm entsteht die Kraft von 10 N bei dem Auseinanderziehen der Doppelrahmen 13 auf den Abstand von ca. h=0.5 mm. Dies bedeutet, daß bei der Anpreßkraft Fp von 10 N die beiden Elastizitätskräfte FS ausgehend vom Mittelrahmen 13 eine Druckkraft Ft = 12,5 N bilden.

Für eine Seite an dem Doppelrahmen 13 beträgt das Verhältnis Ft/Fl = 3,125. Dies bedeutet, daß mit der vorgeschlagenen Vorrichtung und Halterung zur Querbefestigung und zum Anpressen des Erregers unter dem Einfluß der statischen Anpreßkraft Fp eine statische zusammendrückende Kraft Ft resultiert, die senkrecht zu den Seitenflächen plattenförmigen Piezowandlers 9 gerichtet sind, und die wesentlich größer als die Verschiebungskraft Fl ist. Eine solche quasi Kräfteumwandlung dient einer guten und sicheren Verbindung der Federanordnung der Doppelrahmen mit dem Piezowandler 9, ohne daß es zur Ausbildung von stark belasteten und damit Sollbruchstellen kommt.

Zusammenfassend zeigt Fig. 8 die Kräftewirkungen, die im Doppelrahmen 13 der Halterung entstehen. Die Kräfte FS sind die Elastizitätskräfte der flachen Doppelrahmen 13, wobei diese längs der Rahmen 13 wirken und unter dem Winkel αf an die Längsschmalseiten des plattenförmigen Piezowandlers 9 angreifen. Jede der Kräfte Ft wird in zwei Kräfte zerlegt, nämlich in die Kraft Fl, die senkrecht zur Friktionsoberfläche 2 des Läufers 1 gerichtet ist, und die Kraft Ft, die senkrecht zu den Längsschmalseiten des Piezowandlers 9 gerichtet ist. Die Summe der Kräfte Fl bildet die Anpreßkraft Fp, die das Friktionselement 12 an die Friktionsoberfläche 2 drückt. Die Kräftepaare Ft pressen den Wandler 9 zusammen und fixieren diesen.

10

15

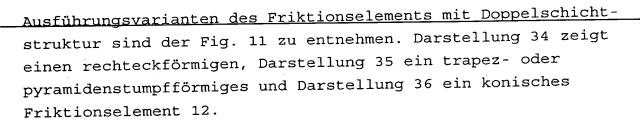
20

30

35

Ergänzend sei bezüglich der Fig. 9 und 10 auf verschiedene Schwingungsformen aufmerksam gemacht, wobei die Schwingungen nach Fig. 9 auf den Einfluß der Biegemode und die Schwingungen nach Fig. 10 auf diejenigen der Longitudinalmode des Erregers zurückzuführen sind.

Bei der voranstehenden Schilderung des Ausführungsbeispiels wurde bereits das Friktionselement für den piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer erwähnt. Dieses Friktionselement weist hier eine Doppelschichtstruktur auf, wobei deren mit dem Wandler verbundene Teil der Schichtstruktur als harter, poröser Körper und der mit dem Läufer in Kontakt stehende Teil der Schichtstruktur als abriebfester, monolithischer Körper ausgeführt und wobei beide Schichten durch Sintern fest miteinander verbunden sind. In den Poren des mit dem Wandler verbundenen Teils der Schichtstruktur sind Füllstoffe zum Erhalt einer festen Verbindung zwischen der Wandleroberfläche einerseits und dem Friktionselement andererseits befindlich bzw. eingebracht. Diese Füllstoffe sind beispielsweise Epoxidharz und/oder niedrigschmelzende Gläser.



Die gezeigten Friktionselemente 12 besitzen die erwähnte Doppelschichtstruktur, die hier parallel zur Stirnoberfläche des piezoelektrischen Wandlers 9 angeordnet ist. Die Schicht 37, welche mit der Oberfläche des piezoelektrischen Wandlers 9 verbunden ist, wird als der erwähnte harte, aber poröse Körper ausgeführt, wobei die Schicht 38, die mit der Friktionsoberfläche 4 des Läufers 1 in Kontakt kommt, aus einem harten, abriebfesten monolithischen Material besteht. Als Material für den Läufer können Aluminiumoxid, Zirkonoxid oder ähnliche Werkstoffe Verwendung finden.

10

15

30

35

Bei der Schaltungsanordnung gemäß Ausführungsbeispiel zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere eines piezoelektrischen Motors, wobei der Antrieb als piezoelektrischer Erreger aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodenflächen aufweisen piezoelektrischen Wandler ausgeführt ist und die Elektrodenflächen sich auf der Vorder- und Rückseite der Längsseiten des Wandlers befinden, wird ein Grund- oder Steuergenerator verwendet, der unmittelbar mit einem ersten Eingang eines zweikanaligen Brückenleistungsverstärkers und über einen Phasenschieber mittelbar mit dem zweiten Eingang des Leistungsverstärkers verbunden ist. Die Ausgänge des Brückenleistungsverstärkers werden über ein Filter auf die Primärseite eines summierenden Transformators geführt, wobei die Sekundärseite des Transformators einerseits an die Rückelektrode und andererseits über eine Umschalter wahlweise an eines der Paare der Vorderseitenelektroden angeschlossen ist. Das verwendete Filter ist eine in Serie geschaltete L-C-Anordnung.

Mit Hilfe der Fig. 12 soll eine erste Ausführungsvariante der Schaltungsanordnung beschrieben werden. Die Schaltungsanordnung, die in Fig. 1 mit 15 bezeichnet ist, umfaßt einen Grundoder Steuergenerator 39 mit einem frequenzsteuernden Eingang 40, einem Brückenleistungsverstärker 41 mit einem ersten 42 und einem zweiten 43 Kanal und mit einer Spannungsquelle VO (nicht dargestellt).

Der erste Kanal 42 besteht aus einem Treiberbaustein 44 und der einen Hälfte des Leistungsverstärkers 45 mit den Schaltertransistoren (FET) 51, 52 und den Ausgangsknoten 53.

Der Eingang des ersten Kanals 42 des Leistungsverstärkers ist direkt am Ausgang des Grundgenerators 39 und der Eingang des zweiten Kanals 43 über den Phasenschieber 54 an den Ausgang des Grund- oder Steuergenerators 39 angeschlossen. Der Phasenschieber 54 besitzt darüber hinaus einen Steuereingang 55.

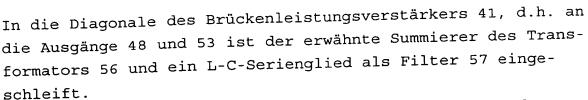
10

15

. 20

30

35



Die Sekundärwicklung des Transformators 54 wird über den Umschalter 58 mit jeweils einer der Elektrodengruppen 10, 11 des piezoelektrischen Wandlers 9 verbunden.

Fig. 13 zeigt erläuternde Spannungsverlaufsdiagramme zum Verständnis des Motorbetriebs.

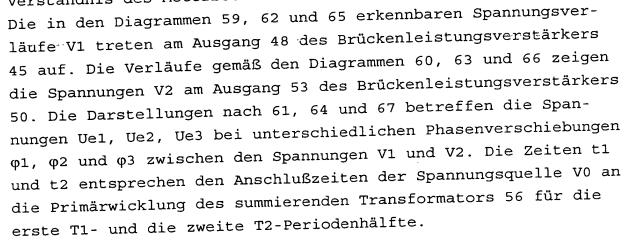


Fig. 14 dient der Erläuterung der Arbeitsweise des mit der Fig. 12 erläuterten schaltungsanordnungsgemäßen Teils zum Antrieb des Motors. Das Diagramm 68 zeigt hierbei die Abhängigkeit des Phasenverschiebungswinkels  $\phi$  des Phasenschiebers 54 zwischen seinen Eingangs- und Ausgangssignalen bezüglich der Spannung UV am Steuereingang 55. Das Diagramm 69 läßt die Abhängigkeit des Phasenverschiebungswinkels  $\phi$  und der Spannung Ue an der Sekundärwicklung des summierenden Transformators 56 erkennen.

Bei der weiteren schaltungstechnischen Ausführungsform zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs gemäß Fig. 15 ist zusätzlich ein Signalpegelwandler 70, ein Komparator 71 mit nichtinvertierendem 72 und invertierendem Eingang 73 und ein elektronischer Elektrodengruppenkommutator 74 vorgesehen.

Der Eingang 75 des Signalpegelwandlers 70 ist mit dem Komparatoreingang 76 verbunden. Der Ausgang 77 des Signalpegel-

10

15

30

wandlers 70 ist an den Eingang 55 des Phasenschiebers 54 angeschlossen. Die Komparatorausgänge 72, 73 sind mit den Eingängen 78, 79 des Elektrodengruppenkommutators verbunden, wobei dessen kommutierende Anschlüsse 80, 81 zu den zwei Elektrodengruppen 10, 11 führen.

Wie der Fig. 16 und den dort gezeigten Diagrammen entnommen werden kann, ergibt sich gemäß Diagramm 82 eine spezielle Abhängigkeit der an dem Ausgang 77 des Signalpegelwandlers 70 liegenden Spannung Uφ von der am Ausgang 75 anliegenden Spannung Ur. Das Diagramm 83 zeigt die Abhängigkeit des Phasenverschiebungswinkel φ am Eingang und Ausgang des Phasenschiebers 54 bezüglich der Spannung Ur. Diagramm 84 offenbart die Abhängigkeit der Spannung Uk an dem nichtinvertierenden Komparatoreingang 72 von der Spannung Ur. Die Abhängigkeit der Bewegungsgeschwindigkeit des Läufers 1 von der Spannung Ur ist mit dem Diagramm 85 deutlich gemacht.

Gemäß der Darstellung nach Fig. 17 besteht die Möglichkeit, auf den plattenförmigen piezoelektrischen Wandler 9 einen Biegesensor 86 anzuordnen, welcher mechanische Biegeschwingungen des Erregers 8 feststellt.

Der Sensor 86 ist als dünne piezoelektrische Platte mit der Länge Ls, der Höhe Hs und der Stärke Ds als Platte 87 ausgebildet. Die Darstellung 88 zeigt den Sensor in Seitenansicht.

Auf den zwei Hauptseiten der piezoelektrischen Platte des Sensors sind Elektroden 89 und 90 angeordnet. Die Platte 87 hat zwei der Länge nach gleiche Teile 90 und 91, in denen die Piezokeramik in zwei entgegengesetzten Richtungen, senkrecht zu den Elektroden 88 und 89, polarisiert ist. Die Polarisation ist mit den Pfeildarstellungen symbolisch gezeigt.

Die Plattenabmessungen 87 des Sensors 86 werden durch die

Abmessungen des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9
des eigentlichen Erregers bestimmt. Die Plattenlänge Ls soll
gleich der Breite des Wandlers sein, wobei die Breite Hs im
Bereich zwischen 0,02 bis 0,2 der Länge L liegt. Die Stärke Ds

. 20

soll unter Beachtung technologischer Möglichkeiten minimiert werden. Typischerweise liegt die Stärke Ds im Bereich zwischen 0,1 bis 0,3 mm.

Die Platte 87 des Sensors 86 wird auf der Oberfläche des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9 mit diesem verbunden, und zwar auf der unteren Elektrode (Rückseitenelektrode) 19 und dort in der Mitte zwischen dem mittleren Knoten der Biegemode der Schwingungen und einem der Seitenknoten, d.h. in der Mitte zwischen den Linien A und B oder A und C, senkrecht zu den Längsschmalseiten des Piezowandlers verlaufend.

Die Befestigung des Sensors 86 auf der Wandleroberfläche 9 kann durch Kleben unter Verwendung von Epoxidharz oder durch Löten mit Hilfe eines Weichlots erfolgen.

Bezüglich der Funktionsweise des Biegesensors 86 mit Blick auf die zu detektierenden mechanischen Biegespannungen sei auf die Fig. 18 verwiesen. Die Darstellung 92 zeigt die Abhängigkeit der Bewegungsgeschwindigkeit Vf des Läufers 1 von der Kreisfrequenz ω des Grundgenerators 39. Die Kreisfrequenz ω0 entspricht der Höchstgeschwindigkeit des Läufers 1. Mit Hilfe der Darstellung 93 wird die Abhängigkeit der an den Elektroden 89, 90 des Sensors 87 liegenden Spannung Us von der Kreisfrequenz ω des Grundgenerators 39 gezeigt, wobei die Darstellungen 94 und 95 Frequenzabhängigkeiten der Phasenverschiebung der Spannung Us und der Spannung Ue an einer der Elektrodengruppen symbolisieren.

Die Ausgangssignale des Biegesensors 86 werden, wie in der Fig. 19 prinzipiell gezeigt, in die Schaltungsanordnung zur Steuerung und zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs eingebunden. Zusätzlich ist hier der Phasendetektor 96 mit Phasenstützeingang 97, Phasensteuerungseingang 98 und Steuersignalausgang 99 vorgesehen.

Die Elektrode 90 einer der Elektrodengruppen 10 oder 11 ist am Stützsignalerzeuger 100 angeschlossen, welcher einen Signalbegrenzer 101 sowie einen Komparator 102 umfaßt. Der Ausgang 103 des Stützsignalerzeugers 100 ist mit dem Eingang 97 des Phasendetektors 96 verbunden. Die Elektroden 90, 89 des Biegesensors 86 sind an die Eingänge 104, 105 des Steuersignalerzeugers 106 gelegt. Der Steuersignalerzeuger umfaßt weiterhin einen Trenntransformator 107, ein Filter 108, einen Komparator 109 und einen Steuerinverter 110 mit Steuereingang 111. Der Ausgang 112 des Steuersignalerzeugers 106 ist mit dem Steuer-

10

. 5

Die Funktionsweise vorstehend beschriebener Schaltungen ergibt sich wie folgt. Mit Inbetriebnahme wird eine Spannung erzeugt, deren Frequenz ω gleich der Resonanzfrequenz des mechanischen Resonators in der zweiten Mode der Biegeschwingungen des

Erregers 8 ist. Diese Spannung wird über die Anschlüsse 16 an eine der Elektrodengruppen 10 oder 11 des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9 geführt. Die Elektrodengruppe 10 wird durch die zwei elektrisch miteinander verbundenen oberen Elektroden 17, 18 und die untere Elektrode 19 (siehe Fig. 2) gebildet.

signaleingang 98 des Phasendetektors 96 verbunden.



30

35

Die Elektrodengruppe 11 resultiert aus den zwei elektrisch miteinander verbundenen oberen Elektroden 20 und 21 sowie der unteren Elektrode 19. Die elektrische Spannung der Schaltungs-anordnung 15 wird entweder an die Elektroden 17, 18 und 19 oder an die Elektroden 20, 21 und 19 geführt.

Die Länge L und die Breite H des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers 9 sind so gewählt, daß die mechanischen Resonanzfrequenzen der zweiten Biege- und der ersten Longitudinalmode der Schwingungen des Erregers nahe beieinander liegen. Üblicherweise ist die Resonanzfrequenz der Longitudinalschwingungen um einen gegebenen Betrag größer als die Resonanzfrequenz der Biegeschwingungen, deshalb ist beim gezeigten Beispiel das Verhältnis L:H ungefähr 3:7 gewählt.

Dadurch, daß die Elektroden 17, 18 und 20, 21 bezüglich der Längsachse des plattenförmigen Erregers diagonal verbunden



10

15

20

30

35

sind, ist die Wirkung der angelegten Spannung unsymmetrisch. Aufgrund dessen werden im Erreger gleichzeitig Biege- und Longitudinalschwingungen erzeugt. Da die Amplitude dieser Schwingungen mit Bezug auf die Größe des Erregers klein ist, können diese Schwingungen unabhängig voneinander betrachtet werden.

Gemäß Diagramm 22 nach Fig. 2 ergibt sich eine Verteilung von Querschwingungsgeschwindigkeiten Vy entlang der Oszillatorlänge L, die aufgrund der Biegedeformation des Erregers 8 entsteht. Diagramm 23 nach Fig. 2 offenbart die Verteilung von Längsschwingungsgeschwindigkeiten Vx, die aufgrund der Längsdeformationen des Erregers entstehen. Die gegenseitige Schwingungsüberlagerung führt dazu, daß das Friktionselement 12 des Erregers 8 elliptische Bewegungen in der x-y-Ebene ausübt. Diese elliptischen Bewegungen werden durch das an die Friktionsoberfläche des Läufers nachgiebig angepreßte Friktionselement 12 auf den Läufer übertragen und führen zur gewünschten Bewegung desselben.

An den kleineren Seitenoberflächen des plattenförmigen Wandlers, d.h. den Längsschmalseiten, befinden sich drei Knoten der Schwingungsgeschwindigkeiten Vy, in denen die Schwingungsgeschwindigkeit Vy gleich null ist. Die betreffenden Schwingungsknoten sind an den Linien A, B und C (siehe Diagramm 23 nach Fig. 2) angeordnet. Mit anderen Worten befinden sich an jeder der Längsschmalseiten des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers drei Stellen, an denen keine Querkomponenten der Schwingungsgeschwindigkeit Vy existieren. Demnach sind die Stellen mit dem Bezugszeichen 24 in der Nähe der Linien B und C bevorzugt geeignet, um ein Befestigen des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers unter dem Gesichtspunkt der auftretenden statischen und dynamischen Belastungen des Läufers vorzunehmen.

Die spezielle Halterung mit Doppelrahmen, d.h. die Vorrichtung zur Querbefestigung und zum Anpressen ist so ausgelegt, daß sie in Querrichtung X absolut elastisch für die dynamischen Kräfte

10

. 20

30

können.

ist, die mit der Frequenz  $\omega 0$  seitens des piezokeramischen Wandlers wirken.

Für die statische Kraft, die entlang der Längsachse X wirkt, funktioniert die Vorrichtung wie eine elastische Feder, die die zum Anpressen des Friktionselements 12 an die Friktionsoberfläche 2 des Läufers notwendige Kraft erzeugt. Entlang der Achse Y werden keine dynamischen Kräfte von der Seite des piezoelektrischen Wandlers mit der Frequenz  $\omega 0$  erzeugt, da keine Komponente der Schwingungsgeschwindigkeit Vy existiert. Für die Kräfte, die in der Querrichtung entlang der Y-Achse wirken, ist demnach die Halterung starr.

Bezüglich des Aufbaus der Doppelrahmen sei auf die vorangehende 15 Beschreibung unter Zuhilfenahme der Figuren 1 bis 6 verwiesen.

Im Funktionszustand des Motors greifen am Gehäuse 6 statische Hilfskräfte Fp an, die entlang der X-Achse und senkrecht zur Friktionsoberfläche 2 des Läufers 1 gerichtet sind, wie dies anhand der Fig. 7 dargestellt ist. Hierbei stützt sich das Friktionselement 12 an der Friktionsoberfläche 2 ab und die Doppelrahmen 13 werden in kleine, gleiche Entfernungen h auseinandergezogen, die durch die Elastizität der Doppelrahmen und die resultierende Kraft 2Fp bestimmt ist.

Die resultierende Kraft 2Fp ist so gewählt, daß sie gleich der statischen Anpreßkraft des Friktionselements 12 an die Friktionsoberfläche 2 des Läufers 1 ist. Hiernach wird das Gehäuse 6 mit Hilfe der Schrauben 7 an der Trägerunterlage 4 befestigt. Nachdem das Gehäuse derartig fixiert wurde, ergibt sich die Kraft 2Fp durch die Elastizität und die Federwirkung der Doppelrahmen 13, wobei die Hilfskräfte 2Fp aufgehoben werden

Bei beispielsweisen Abmessungen des plattenförmigen piezoelektrischen Wandlers von 37 x 10 x 3 mm und des Friktionselements von 3 x 3 x 4 mm ergibt sich eine statische Anpreßkraft 2Fp des Friktionselements 12 an die Friktionsoberfläche 2 in Höhe von

10 N. Bei einer Doppelrahmenstärke von 0,3 mm und Abmessungen des Doppelrahmens von im wesentlichen 22 x 6 mm ergibt sich die Kraft von 10 N beim Auseinanderziehen des Doppelrahmens auf einen Abstand  $h=0.5\,$  mm.

5

Wie aus dem Kräftedreieck der Darstellung 33 gemäß Fig. 8 entnommen werden kann, ergeben sich durch die spezielle Doppelrahmenanordnung und der Wirkung der statischen Anpreßkraft 2Fp zwei statische zusammendrückende Kräfte Ft, die senkrecht zu den kleineren Seitenoberflächen des plattenförmigen Piezowandlers wirken und welche wesentlich größer als die eigentliche Anpreßkraft 2Fp ist. Eine derartige Kräftezerlegung oder Kräfteumwandlung erhöht, wie dargelegt, die Verbindungszuverlässigkeit der Doppelrahmen-Federanordnung mit dem Piezowandler 9.

10

15

Zurückgehend auf die Fig. 9 und 10 wurden dort Schwingungsformen der Doppelrahmen 13 dargestellt, die sich unter der Biege- und Longitudinalmode der Schwingungen des Erregers einstellen. Die seitlichen Teile der Außenrahmen sind fest mit dem Gehäuse 6 verbunden und schwingen nicht. Die Biegemoden der

20

Innenrahmens 26 um den Punkt 0 um einen kleinen Winkel  $\alpha$ . Hierbei haben die Schwingungen eine Amplitude  $\Delta$ Ab. Die Amplitude  $\Delta$ Ab ist klein und beträgt bei einer Piezolänge von L=37mm etwa 0,01 bis 0,5 $\mu$ m. Die Schwingungen der Doppelrahmen sind gemäß Fig. 9 durch eine Strichlinie repräsentiert. Die Innenrahmen 26 jeweils drehen sich um den Steg oder die

Schwingungen verursachen ein Drehen der Seiten 31 des

jeweilige Brücke 27.

30

35

Die Longitudinalschwingungsmode führt zur Querverschiebung der Innenrahmenseiten 31, wobei die Schwingungsamplitude in diesem Fall ca. 3 bis  $6\mu m$  (siehe Fig. 10) beträgt. Die Schwingungsform des Doppelrahmens 13 gemäß Fig. 10 ist ebenfalls durch eine Strichlinie deutlich gemacht. Der Innenrahmen 26 und ein Teil des Außenrahmens 25 bewegen sich beim Schwingen symmetrisch, und zwar hinsichtlich der befestigten Seiten 29 des Außenrahmens 25.

10

15

20

30

35

In beiden oben genannten Fällen verursachen die Schwingungen des Wandlers Biegebewegungen der Doppelrahmen.

Der Wandler und die mit ihm verbundenen Doppelrahmen wirken wir ein Schwingungssystem, wobei die Rahmen in das System eine niedrige reaktive Komponente und nahezu keine aktive Komponente einführen, da die Rahmen aus einem Werkstoff gefertigt sind, der eine hohe mechanische Güte besitzt. Beispielsweise beträgt die mechanische Güte von wärmebehandeltem Stahl oder Berylliumbronze mehr als 2000.

Demnach erfüllt die Halterung gemäß der Erfindung gleichzeitig zwei unterschiedliche Funktionen. So wird nämlich der Erreger in Querrichtung fixiert und es wird gleichzeitig das Friktionselement an die Friktionsoberfläche des Läufers gedrückt.

Dadurch, daß der vorbeschriebene piezoelektrische Motor sehr niedrige Innenverluste aufweist, können sehr hohe Translationsgeschwindigkeiten des Läufers erreicht werden, wobei hier Werte größer 1 bis 1,5 m/s denkbar sind.

Zur Übertragung der Reibungskräfte besitzt das erfindungsgemäße Friktionselement eine Doppelstruktur, um eine Verbindung zwischen Friktionselement und Piezokeramikoberfläche hoher Qualität zu gewährleisten und andererseits eine ausreichende Langzeitstabilität insbesondere gegen Abrieb an der Reibungsoberfläche zu erreichen.

Zur Verbindung des Friktionselements mit der erfindungsgemäßen Doppelstruktur hinsichtlich der Piezokeramikoberfläche wird ein Klebstoff verwendet, der eine optimale Verbindungsqualität mit der Keramik gewährleistet, wobei hier auf spezielle Epoxidharzsorten oder niedrigschmelzende Gläser verwiesen wird. Beim Kleben des zweischichtigen Friktionselements werden die Poren der porösen unteren Schichten mit einem Klebstoff aufgefüllt, so daß sich die gewünschte Verbindungssicherheit einstellt.

Schaltungsanordnungsseitig erzeugt der Grund- oder Steuergenerator 39 eine periodische elektrische Schwingung mit der Frequenz, die gleich der mechanischen Resonanzfrequenz der Biegemode  $\omega 0$  ist. Diese Spannung wird einerseits direkt an den Eingang des ersten Kanals des Brückenleistungsverstärkers und andererseits an einen Phasenschieber gegeben. Der Ausgang des Phasenschiebers ist mit dem Eingang des zweiten Kanals des Brückenleistungsverstärkers verbunden. Beide Kanäle des Leistungsverstärkers besitzen Treiber, die eine rechteckige Spannung an die Steuerelektroden der Feldeffekttransistoren erzeugen, so daß an den Ausgängen der Halb-Brückenverstärker stets rechteckige symmetrische Spannungen V1, V2 vorhanden sind. Der Phasenschieber verschiebt die an seinem Eingang vom Grundgenerator 39 kommende Spannung um einen Winkel  $\phi$ . Der Winkel  $\phi$  wird durch die an den Eingang des Phasenschiebers liegenden Steuerspannung Uop bestimmt. Bezüglich der Abhängigkeit zwischen der Phasenverschiebung und der Steuerspannung Uφ sei nochmals auf Fig. 14, Darstellung 68 aufmerksam gemacht. Diese Abhängigkeit kann auch einen Verlauf gemäß Strichlinie besitzen.



30

35

5

10

15

20

Die am Steuereingang des Phasenschiebers anliegende Steuerspannung Uφ verändert die Phasenverschiebung φ zwischen den Spannungen V1 und V2, die in den Zweigen des Brückenleistungsverstärkers anliegen. Ausgangsseitig ist am Brückenleistungsverstärker der summierende Transformator angeschlossen.

Bei Veränderung der Phasenverschiebung zwischen den Spannungen V1 und V2 ändert sich die Durchgangsleitzeit t1 und t2 durch die Schalttransistoren des Brückenleistungsverstärkers und den summierenden Transformator, der in beide Spannungsrichtungen V0 geschaltet ist. Während der Zeit t1 sind die Transistoren 46 und 52 und während der Zeit t2 die Transistoren 47 und 50 geöffnet. Die in der Diagonale des Brückenleistungsverstärkers 41 liegende und abgreifbare Spannung (Ausgänge 48 und 53) hat eine rechteckige Form und besitzt eine vom Winkel φ abhängige Dauer t1 und t2. Während der Zeiten (T1-t1 und T2-t2) sind die Ausgänge 48 und 53 des Brückenleistungsverstärkers verbunden,

10

15

20

30

35

im ersteren Fall durch die Transistoren 47 und 52, im zweiten Fall durch die Transistoren 46 und 52.

Durch das in Reihe mit der Primärwicklung des summierenden Transformators geschaltete LC-Bandfilter 57 fließt durch den Transformator praktisch nur der Strom der ersten Harmonischen der an den Ausgängen 48 und 53 liegenden Spannung. Hierdurch hat die an der Sekundärwicklung des summierenden Transformators anliegende Spannung Ue einen sinusförmigen Verlauf. Die Amplitude dieser Spannung (Ue1, Ue2, Ue3) hängt von der Dauer t1 und t2 ab und ergibt sich auch in Abhängigkeit von der Phasenverschiebung  $\phi$  ( $\phi$ 1,  $\phi$ 2,  $\phi$ 3) zwischen den Spannungen V1 und V2. Bezüglich dieser Abhängigkeit wird auf die Darstellung 69 gemäß Fig. 14 verwiesen.

Der Phasenverschiebungswinkel φ verändert sich durch die geänderte Steuerspannung Uφ, die am Eingang 55 des Phasenschiebers 54 anliegt. Hierdurch ist die Spannung Ue an der Sekundärwicklung des summierenden Transformators auch von der Spannung Uφ abhängig. Die Spannung Ue regt den piezoelektrischen Wandler an. Die Amplitude der Spannung Ue bestimmt hierbei die Schwingungsamplitude des Wandlers. Bei Änderungen der Spannung Uφ ergibt sich auch eine Geschwindigkeitsänderung des Läufers 1.

Der mit der beschriebenen Schaltungsanordnung ansteuerbare piezoelektrische Motor ermöglicht also eine Geschwindigkeitssteuerung des Läufers durch die Änderung der am Steuereingang des Phasenschiebers anliegende Steuerspannung Uφ. Hierbei kann die Motorsteuerung quasi ohne Energieverlust realisiert werden, da die Ausgangstransistoren des Leistungsverstärkers 41 sich stets im Schaltbetriebmodus befinden.

Die Spannung Ue wird an die Elektrodengruppen 10 oder 11 angelegt, wobei eine Umschaltung mit Hilfe des entsprechenden Schalters 58 möglich ist. Durch Umschaltung kann die Bewegungsrichtung des Läufers geändert werden.

10

15

20

30

35

Wie anhand der Fig. 15 erläutert, besteht bei einer Ausführungsform der Steuerschaltung die Möglichkeit, Läufergeschwindigkeit und Richtung durch einpolige Steuerspannungen Ur vorzugeben. Hierfür ist zusätzlich der Signalpegelwandler, Komparator und der Elektrodengruppenkommutator vorgesehen.

Bei einer Steuerspannung von 0,5 Ur befindet sich der Läufer in einem abgebremsten Zustand, hingegen bei einer Spannung im Bereich 0 oder Ur selbst erfolgt eine Bewegung mit maximaler Geschwindigkeit. Die Abhängigkeit der Ausgangsspannung des Signalpegelwandlers von der Eingangsspannung Ur ist mit der Darstellung 28 gemäß Fig. 16 gezeigt. Bei der Erhöhung der Steuerspannung Ur erhöht sich auch die Ausgangsspannung Up linear und erreicht bei der Spannung 0,5 Ur den maximalen Wert. Mit einer weiteren Erhöhung der Spannung Ur verringert sich die Spannung Up linear. Da die Spannung Up an den Steuereingang des Phasenschiebers gelangt, führt die Erhöhung der Ur zunächst zur Verkleinerung des Phasenverschiebungswinkels und danach zu einer Vergrößerung desselben, wie dies in der Darstellung 83 in Fig. 16 deutlich gemacht ist.

Zwischen dem Spannungswert 0,5 Ur und 0 befindet sich der Komparator in einem ersten Zustand. An seinem nichtinvertierenden Ausgang 72 steht dann der logische Wert 1 und am invertierenden Ausgang 73 der logische Wert 0 an. Bei einem solchen Zustand des Komparators 71 ist der Ausgang 80 des elektronischen Kommutators zusammengeschlossen und der Ausgang 81 geöffnet, wobei sich hier der Läufer mit der Geschwindigkeit Vf bewegt.

Der Punkt 0,5 Ur ist der Umkehrpunkt der Bewegung des Läufers. Bei Durchgang durch diesen Punkt 0,5 Ur schaltet der Komparator 71 um, was zum Invertieren der Signale an den Ausgängen 72 und 73 und an den Eingängen 78 und 79 des Elektrodengruppenkommutators 74 führt. Letzteres führt zur Zustandsänderung des Kommutators 74. Sein Ausgang 80 wird nun geöffnet und der Ausgang 82 zusammengeschaltet. Hier ändert nun der Läufer seine Bewegungsrichtung. Eine weitere Verringerung der Spannung Ur verursacht die Erhöhung des Phasenverschiebungswinkels  $\phi$  und eine Geschwindigkeitserhöhung Vf des Läufers.

Beim Betrieb von piezoelektrischen Motoren in einem breiten Temperaturbereich tritt eine Temperaturverschiebung der mechanischen Resonanzfrequenz ein. Dieser Effekt ist umso mehr ausgeprägt, je höher die Oszillatorgüte ist, d.h. je kleiner seine mechanischen Verluste sind. Die Temperaturverschiebung der Resonanzfrequenz behindert einen stabilen Motorbetrieb. Um diesen Effekt zu vermeiden, folgt die Erregerfrequenz des Grundgenerators in einer erläuterten Ausführungsform des Motors den Temperaturänderungen der Resonanzfrequenz der Biegeschwingungsmode des piezoelektrischen Erregers. Hier wird mit Hilfe eines Biegesensors die mechanische Biegekomponente der Spannungen bestimmt und ein entsprechendes Sensorsignal abgeleitet, das einem Rückkopplungszweig zugeführt wird.

15

10

5

Der flache plattenförmige Aufbau des Sensors mit einer Zweirichtungspolarisation ermöglicht das Selektieren einer Komponente einer elektrischen Spannung Us, die proportional zur
Komponente des mechanischen Erregers ist, und die ihrerseits
wiederum proportional zur Schwingungsgeschwindigkeit der
Biegemode des Erregers steht.

\_

20

Das Durchbiegen oder Verbiegen des plattenförmigen Wandlers in der Ebene XY längs der X-Achse führt zum Zusammenpressen einer Hälfte der Biegesensorplatte 87 und zum Auseinanderziehen der anderen Hälfte 90 bzw. 91 des Sensors 86. Bei einer solchen Sensorkonstruktion sind die von jeder Plattenhälfte 90 und 91 erzeugten Spannungen gleich groß und unipolar sowie proportional zu den mechanischen Erregerspannungen. Die Längsdeformation der Platte 87 als Folge der auf den Sensor 86 wirkenden Longitudinalschwindungsmode führt zum Zusammenpressen und Auseinanderziehen der Hälften 90 und 91, so daß gleiche, dem Vorzeichen nach aber unterschiedliche einander kompensierende

35

Spannungen erzeugt werden.

30

Aus den Diagrammen 92 und 93 nach Fig. 18 ist die Abhängigkeit der Läufergeschwiindigkeit Vf und Spannungsamplitude Us an den Elektroden 89 und 90 des Sensors 86 von der Erregerfrequenz  $\omega$ 

nachvollziehbar. Diese Abhängigkeiten bilden einander ab, wobei das Geschwindigkeitsmaximum Vf dem Spannungsmaximum Us entspricht. Beide Maxima befinden sich am Punkt der mechanischen Resonanzfrequenz der Biegeschwingungsmode  $\omega 0$ .

5

10

15

Die Diagramme 94 und 95 stellen Abhängigkeiten des Phasenverschiebungswinkels φf zwischen Erregerspannung Ue dar, die sich an einer Elektrodengruppe ergeben, und zeigen andererseits die Spannung Uf, die sich an den Elektroden 89 und 90 des Sensors 86 einstellt. Dem Maximalwert der Bewegungsgeschwindigkeit Vs entspricht der Phasenverschiebungwinkel φs = 90°. Beim Umschalten der Elektrodengruppen von Gruppe 10 auf Gruppe 11 verändert sich der Phasenverschiebungswinkel φs auf 180°, d.h. bis hin zu -90°. Die in der Darstellung 95 nach Fig. 18 gezeigte Abhängigkeit des Phasenverschiebungswinkels φs von der Erregerfrequenz ω erstreckt sich über einen breiten Temperaturbereich, wobei diese Abhängigkeit als Rückkopplungsvariante genutzt wird, um unter Berücksichtigung der Temperaturänderungen und der veränderten Resonanzfrequenz den Grundgenerator nachführen.



30

35

. 20

Der hierfür notwendige Rückkopplungszweig schließt den Sensor 86 und den Phasendetektor 96 ein. Der zusätzlich vorhandene Phasendetektor erzeugt ein Fehlersignal, das proportional der Phasenabweichung of zwischen den Spannungen an seinem Stützeingang 97 und am Steuereingang 98 bezüglich eines Werts 90° oder einem anderen vorgegebenen Wert ist.

Das Fehlersiqnal wird vom Ausgang 99 an den Steuereingang 40 des Grundgenerators 39 weitergegeben, wodurch dessen Erregerfrequenz so verändert wird, daß die Phasendifferenz stets gleich einem vorgegebenen Wert op bleibt.

Als Stützsignal wird die Spannung Ue an einer der Elektrodengruppen 10 oder 11 verwendet. Diese Spannung wird durch den Begrenzer 101 begrenzt und durch den Komparator 102 umgeformt. Das Steuersignal ist in diesem Fall die an den Sensorelektroden 89 und 90 anliegende Spannung Us. Die Spannung Us wird zunächst an den Trenntransformator 107 gegeben, wobei im Anschluß mittels eines Filters 108 die erste Harmonische herausgefiltert wird und über den Komparator 109 eine Umformung in ein Recht-ecksignal erfolgt. Der Komparatorausgang 109 ist mit dem gesteuerten Inverter 110 verbunden, dessen Steuereingang mit einem der Komparatorausgänge 72 oder 73 in Verbindung steht. Die Phase des Steuersignals wird durch den gesteuerten Inverter 110 in Abhängigkeit von der ausgewählten Elektrodengruppe 10 oder 11 um 180° gedreht. Im Anschluß wird das Signal vom Ausgang 112 des Inverters 110 an den Steuereingang 98 des Phasendetektors 96 weitergeleitet.

15

10

5

Mit der vorstehend beschriebenen Schaltung kann die Resonanzfrequenz des Grundgenerators gleich der mechanischen
Resonanzfrequenz des Erregers über einen breiten Temperaturbereich gehalten werden, so daß der Motorbetrieb nahezu
temperaturunabhängig mit hoher Präzision durchgeführt werden
kann.

Der vorgestellte piezoelektrische Antrieb, insbesondere piezoelektrische Motor, besitzt niedrige mechanische Verluste durch die spezielle Halterung mittels Doppelrahmen. Die Verluste können durch die effektive Güte des unbelasteten Erregers abgeschätzt werden, d.h. im Betriebsfall ohne Kontakt mit dem Läufer. Die ermittelte Güte des unbelasteten Erregers liegt



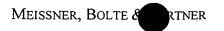
30

35

liegt zwischen 500 und 700. Demnach können in etwa zehnmal bessere typische Effektivwerte im Vergleich zu bekannten Motoren erreicht werden. Bei der vorgeschlagenen Lösung erwärmen sich die Verbindungsstellen des piezoelektrischen Wandlers mit der Halterung praktisch nicht, wodurch es keine zusätzliche Erregererwärmung gibt. Auch dies trägt zu einem verbesserten und stabilen Motorbetrieb bei. Der Motor besitzt daher eine günstigere Energiebilanz und einen höheren Wirkungsgrad. Die Erregerspannung kann bis zu dreimal kleiner sein als bei bekannten Lösungen. Ebenso ist die Präzision der Positionierung hoch und reicht bis in den Bereich einiger Nanometer hinein, was eine an sich theoretische Grenze darstellt.

## Bezugzeichen

	1	Läufer
	2	Friktionsoberfläche
5	3	Lager
	4	Unterlage oder Träger
•	5	Antriebselement
	6	Gehäuse des Antriebselements
	7	Befestigungsschrauben des Gehäuses
10	8	Piezoerreger
	9	plattenförmiger piezoelektrischer Wandler
	10, 11	Elektrodengruppe
	12	Friktionselement
	13	flacher, elastischer Doppelrahmen
15	14	Befestigungsschrauben des Doppelrahmens
	15	Treiberanordnung für den piezoelektrischen Wandler
	16	Anschlußdrähte
	17, 18	obere Elektrode
	19	untere Elektrode
. 20	20, 21	obere Elektrode
	22	Diagramme mit Darstellung der Schwingungsgeschwin-
		digkeiten der Biegeschwingungsmode
_	23	Diagramme der Schwingungsgeschwindigkeiten der
		Longitudinalschwindungsmode
	24	Befestigungstellen des flachen elastischen Doppel-
		rahmens
	25	Außenrahmen
	26	Innenrahmen
	27	Steg oder Brücke bzw. Mittelüberbrückung zwischen
30		Innen- und Außenrahmen
	28	Luftspalt
	29	Seite des Außenrahmens
	30	Befestigungsbohrungen im Außenrahmen
	31	Seite des Innenrahmens
35	32	Kleber oder Lottropfen
	33	Kräftedreieck
	34 - 36	
	37	poröser Schichtteil



	38	monolithischer Friktionsschichtteil
	39	Grundgenerator
	40	Steuereingang des Grundgenerators
	41	zweikanaliger Brückenleistungsverstärker
5	42	erster Kanal des Brückenleistungsverstärkers
	43	zweiter Kanal des Brückenleistungsverstärkers
	44	Treiber des ersten Kanals
	45	Halbbrücke des Leistungsverstärkers
	46	oberer Transistor des Leistungsverstärkers
10	47	unterer Transistor des Leistungsverstärkers
	48	Ausgang des Leistungsverstärkers
	49	Treiber des zweiten Kanals des Leistungsverstärkers
	50	Halbbrücke des Leistungsverstärkers
	51	oberer Transistor des Leistungsverstärkers
15	52	unterer Transistor des Leistungsverstärkers
	53	Ausgangs des Leistungsverstärkers
	54	Phasenschieber
	55	Steuereingang des Phasenschiebers
	56	summierender Transformator
. 20	57	Filter
	58	Elektrodengruppenumschalter
	<u> 59 - 67</u>	Spannungsdiagramme
	68, 69	Erläuterungsdiagramme bezüglich der Arbeitsweise der
		Schaltungsanordnung
	70	Signalpegelwandler
	71	Komparator
	72	nichtinvertierender Komparatorausgang
	73	invertierender Komparatorausgang
	74	elektrischer Elektrodengruppenkommutator
30	75	Steuereingang des Signalpegelwandlers
	76	Komparatorausgang
	77	Ausgang des Signalpegelwandlers
	78 <b>,</b> 79	Steuereingänge des elektronischen Kommutators
	80, 81	Ausgänge des elektronischen Elektrodengruppenkommu-
35		tators
	82, 85	Erläuterungsdiagramme zur Wirkungsweise der
		Schaltungsanordnung
	86	Biegesensor

		piezoelektrische Sensorplatte des Biegesensors
5	87	Darstellung der piezoelektrischen Platte des
	88	
		Biegesensors
	89, 90	Elektroden des Biegesensors
	91	Abschnitt des Biegesensors
	92 - 95	Erläuterungen zur Wirkung des Biegesensors
	96	Phasendetektor
	97	Stützsignaleingang des Phasendetektors
	98	Steuereingang des Phasendetektors
10	99	Phasendetektoreingang
15	100	Stützsignalerzeuger
	101	Signalbegrenzer
	102	Komparator
	103	Ausgang des Stützsignalerzeugers 100
	104, 105	
	106	Steuersignalerzeuger
	107	Trenntransformator
. 20	108	Filter
	109	Komparator
	110	gesteuerter Inverter
	111	Steuereingang des Inverters
	112	Ausgang des Inverters
	_	



## Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft einen piezoelektrischen Antrieb, insbesondere piezoelektrischen Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen, ein Friktionselement für einen solchen piezoelektrischen Antrieb sowie zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer sowie eine Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere eines piezoelektrischen Motors.

Zur Halterung des piezoelektrischen Wandlers sowie zum Erzeugen

des Anpreßkraft des Friktionselements ist jeweils am äußeren

10

5



15

10

20



Knoten der Biegeschwingungsmode ein elastischer, den Wandler umgreifender Doppelrahmen mit Innen- und Außenrahmen angeordnet, wobei der Innenrahmen jeweils mit den Längsschmalseiten des Wandlers und der Außenrahmen mit der äußeren Befestigung verbunden ist, weiterhin der Außenrahmen und der Innenrahmen beabstandet sind und über Stege oder Brücken in Kontakt stehen. Das erfindungsgemäße Friktionselement ist als Doppelschichtstruktur ausgebildet mit einem ersten, mit dem Wandler verbundenen harten, porösen Körper und mit einem zweiten, mit dem Läufer in Kontakt stehenden Teil oder Körper aus einem abriebfesten, monolithischen Material, wobei beide Schichten durch Sintern verbunden sind. Die Schaltungsanordnung zum Betreiben des Antriebs greift auf einen speziellen Brückenleistungsverstärker sowie auf die Möglichkeit der Kompensation des

Temperaturgangs des Antriebs zu dessen stabilen Betrieb zurück.

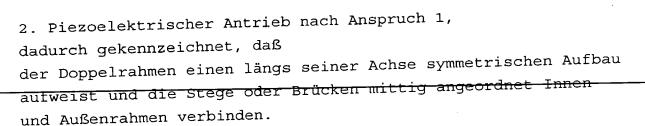
## Patentansprüche

1. Piezoelektrischer Antrieb, insbesondere piezoelektrischer Motor zur Erzeugung kontinuierlicher oder schrittweiser Bewegungen, umfassend

einen eine Friktionsoberfläche aufweisenden Läufer, ein mit dieser Oberfläche in Kontakt bringbares Antriebselement in Form eines piezoelektrischen Erregers, wobei der Erreger aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodenflächen aufweisenden piezoelektrischen Wandler besteht, eine äußere Befestigung, ein auf einer der Stirnseiten des piezoelektrischen Wandlers angeordnetes Friktionselement sowie eine Halterung für den piezoelektrischen Wandler und Mittel zum elastischen Anpressen des Friktionselements an die Friktionsoberfläche,

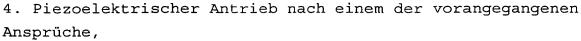
dadurch gekennzeichnet, daß

zur Halterung des piezoelektrischen Wandlers sowie zum Erzeugen der Anpreßkraft des Friktionselements jeweils am äußeren Knoten der Biegeschwingungsmode ein elastischer, den Wandler umgreifender Doppelrahmen mit Innen- und Außenrahmen angeordnet ist, wobei der Innenrahmen jeweils mit den Längsschmalseiten des Wandlers und der Außenrahmen mit der äußeren Befestigung verbunden ist, weiterhin der Außenrahmen und der Innenrahmen beabstandet sind und über Stege oder Brücken in Kontakt stehen.



3. Piezoelektrischer Antrieb nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwei gegenüberliegend angeordete Stege oder Brücken vorgesehen sind und daß zwischen den Längsbreitseiten des Wandlers und dem Innenrahmen ein Abstandsspalt ausgebildet ist.





dadurch gekennzeichnet, daß der Doppelrahmen aus einem metallischen Material hoher Güte besteht.

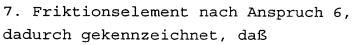
5. Piezoelektrischer Antrieb nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet, daß

die Innenrahmen jeweils am Wandler stoffschlüssig befestigt sind.

6. Friktionselement für einen piezoelektrischen Antrieb zum Übertragen von Kräften zwischen Ständer und Läufer, wobei der piezoelektrische Erreger aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodenflächen aufweisenden piezoelektrischen Wandler besteht und das Friktionselement auf einer Stirnseite des Wandlers befestigt ist, dadurch gekennzeichnet, daß

das Friktionselement eine Doppelschichtstruktur aufweist, wobei der mit dem Wandler verbundene Teil der Schichtstruktur als harter, poröser Körper und der mit dem Läufer in Kontakt stehende Teil der Schichtstruktur als abriebfester, monolithischer Körper ausgebildet ist und beide Schichten oder Körper durch Sintern verbunden sind.



in den Poren des mit dem Wandler verbundenen Teils der Schichtstruktur Füllstoffe zum Erhalt einer festen Verbindung zwischen Wandleroberfläche und Friktionselement angeordnet oder eingebracht sind.

8. Friktionselement nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Füllstoff Epoxidharz und/oder niedrigschmelzendes Glas ist.

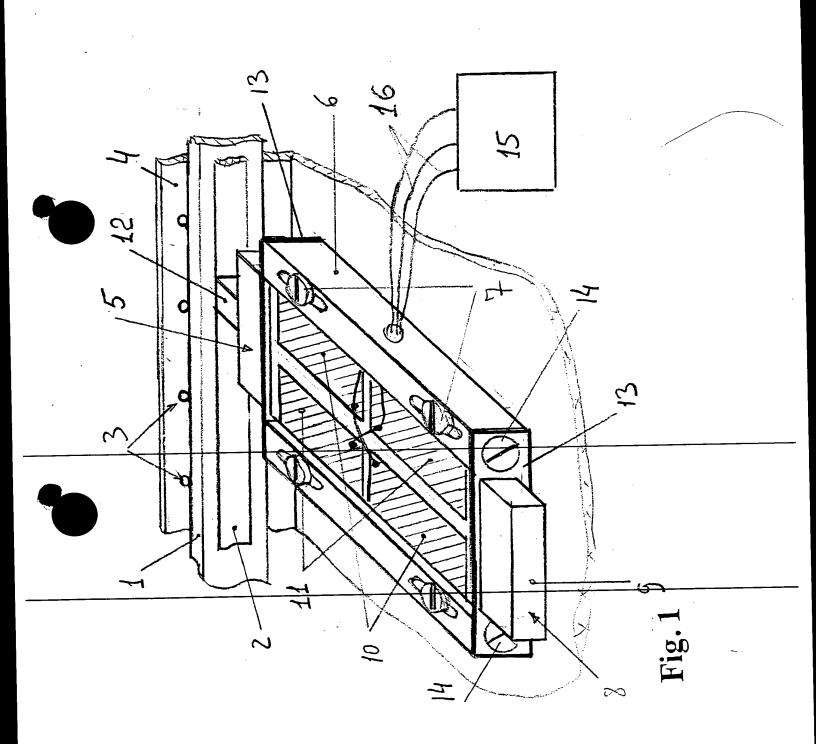
- 9. Friktionselement nach einem der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Grenzfläche der Doppelschichtstruktur im wesentlichen parallel zur Wandlerstirnseite verläuft.
- 10. Friktionselement nach einem der Ansprüche 6 bis 9, gekennzeichnet durch dessen Verwendung bei einem Antrieb nach den Merkmalen mindestens einem der Ansprüche 1 bis 5.
- 11. Schaltungsanordnung zum Betreiben eines piezoelektrischen Antriebs, insbesondere piezoelektrischen Motors, wobei der Antrieb als piezoelektrischer Erreger aus einem monolithischen, plattenförmigen, im wesentlichen rechteckigen, Elektrodeflächen aufweisenden piezoelektrischen Wandler ausgeführt ist, die Elektrodenflächen auf der Vorder- und Rückseite der Längsbreitseiten des Wandlers befindlich sind und die Vorderseiten der Elektroden in vier Quadranten unterteilt sowie paarweise diagonal verschalten sind, dadurch gekennzeichnet, daß ein Grund- oder Steuergenerator unmittelbar mit einem ersten Eingang eines zweikanaligen Brückenleistungsverstärkers und über einen Phasenschieber mit dem zweiten Eingang des Leistungsverstärkers verbunden ist, wobei die Ausgänge des Brückenleistungsverstärkers über ein Filter auf die Primärseite eines summierenden Transformators führen und die Sekundärseite des Transformators einerseits an der Rückseitenelektrode und andererseits über einen Umschalter wahlweise an eines der Paare
  - 12. Schaltungsanordnung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Filter eine in Serie geschaltete L-C-Anordnung ist.

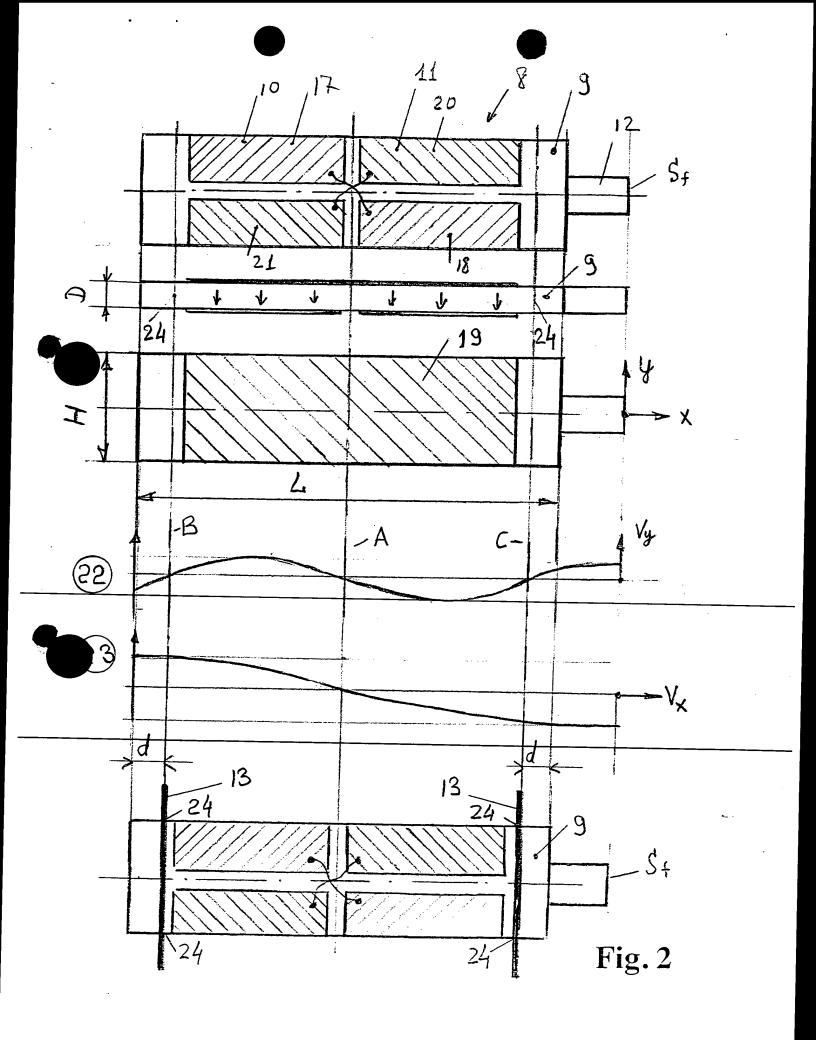
der Vorderseitenelektroden angeschlossen ist.

13. Schaltungsanordnung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Filter aus einer L-C-Anordnung auf der Primär- und/oder Sekundärseite des Transformators besteht und ein Signalpegel-

wandler vorgesehen ist, dessen Ausgang auf den Steuereingang des Phasenschiebers führt und dessen Eingang über einen Komparator an einen Elektrodengruppekommutator angeschlossen ist, wobei der Elektrodengruppekommutator mit jeweils dem invertierenden und dem nichtinvertierenden Komparatorausgang in Verbindung steht.

- 14. Schaltungsanordnung nach einem der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß auf den piezoelektrischen Wandler ein Biegesensor zur Bestimmung mechanischer Striktionen angeordnet ist, wobei die Biegesensorelektroden über eine Signalauswerteeinheit mit einem Steuereingang des Grundgenerators in Verbindung stehen.
- 15. Schaltungsanordnung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Signalsauswerteeinheit aus einem Phasendetektor mit Phasenstützeingang besteht, wobei der Steuersignalausgang des Phasendetektors zur Veränderung der Erregerfrequenz auf den Grundgenerator führt, um diesen auf eine konstante, vorgegebene Phasendifferenz auch bei Temperaturschwankungen des piezoelektrischen Wandlers zu steuern.
- 16. Schaltungsanordnung nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Biegesensor zur Bestimmung der Biegekomponenten der mechanischen Erregung als dünne, einschichtige piezokeramische Platte mit die gesamte Hauptoberfläche überdeckenden Elektroden ausgeführt ist und eine bezogen auf die Querachse symmetrische Polarisation besitzt, wobei der Biegesensor starr mit einer der Wandleroberflächen zwischen Mitten- und Seitenknoten der Biegemode der Schwingungen verbunden ist.
- 17. Schaltungsanordnung nach einem der Ansprüche 11 bis 16, gekennzeichnet durch deren Verwendung zur Ansteuerung eines piezoelektrischen Antriebs nach einem der Ansprüche 1 bis 5.





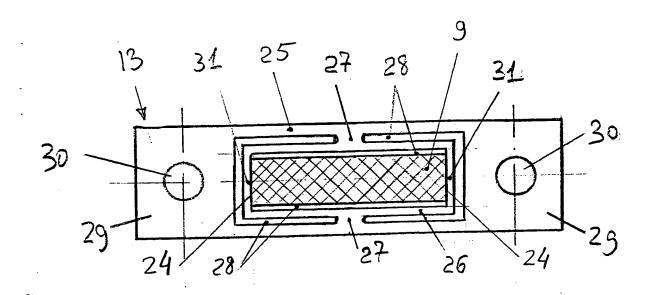


Fig. 3

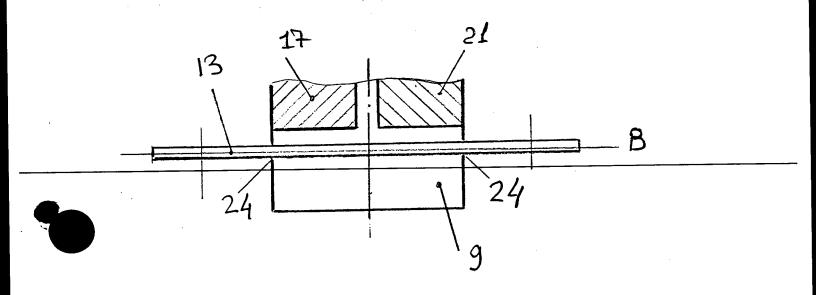


Fig. 4

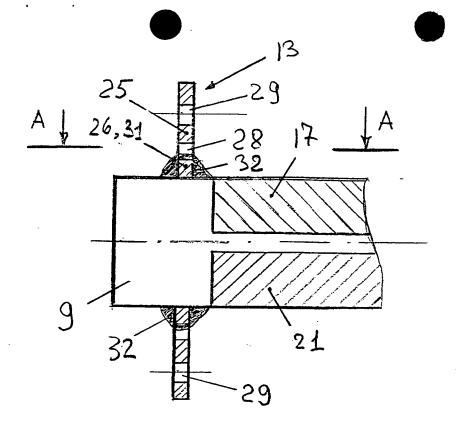
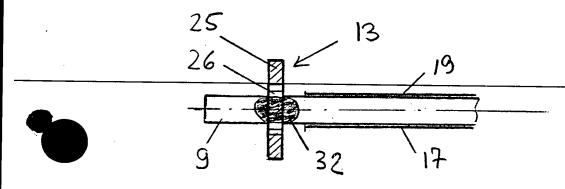


Fig. 5



A-A

Fig. 6

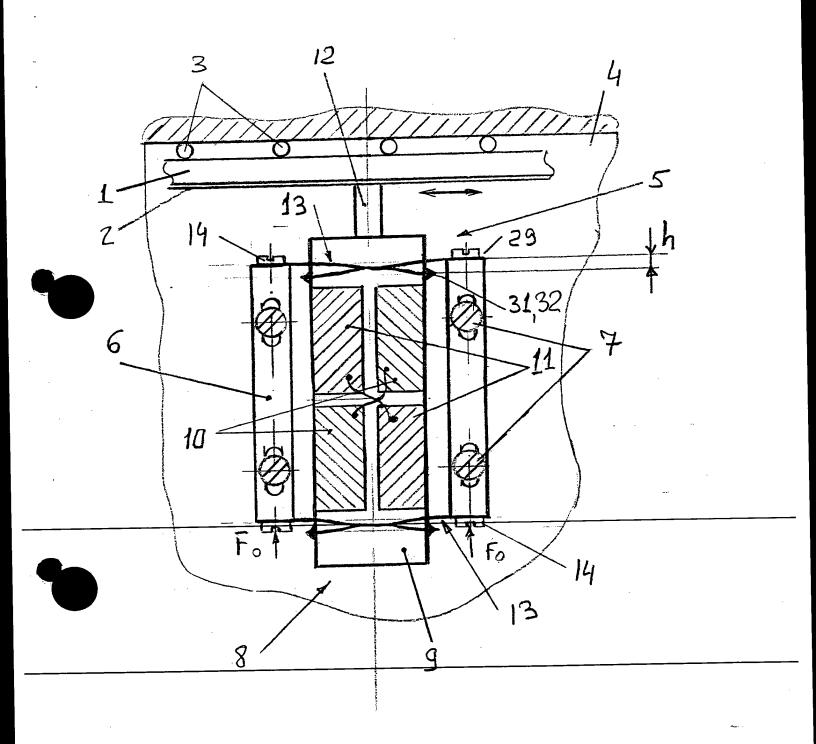
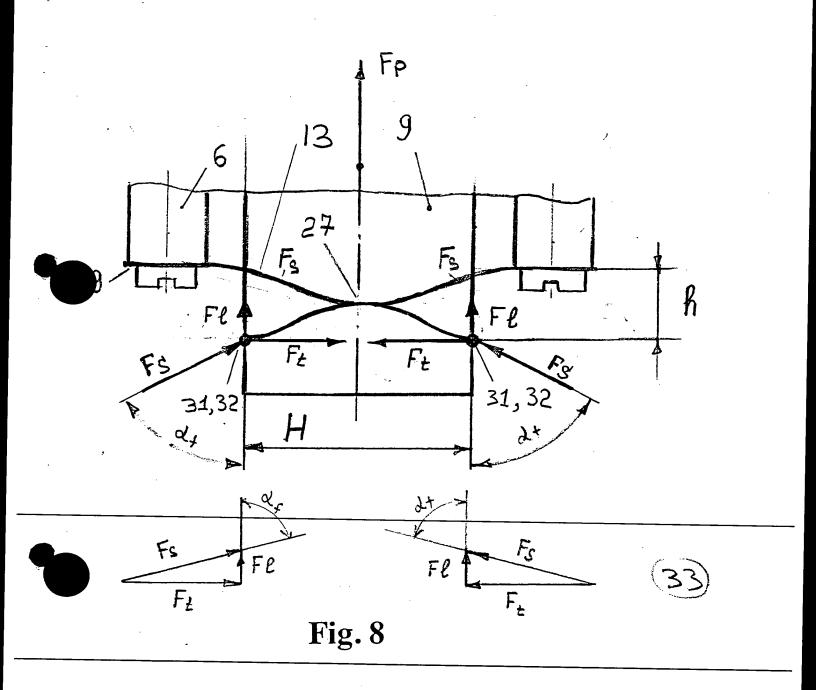
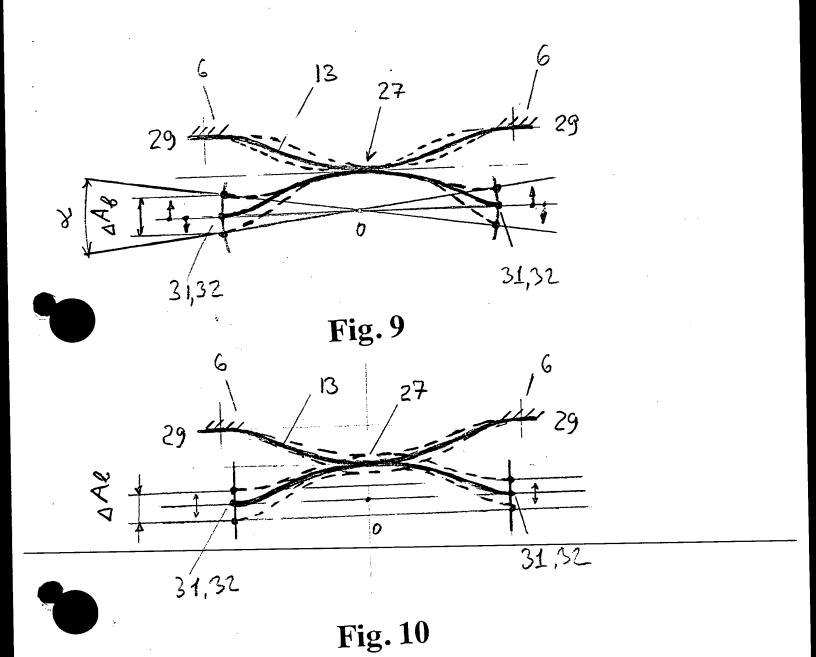
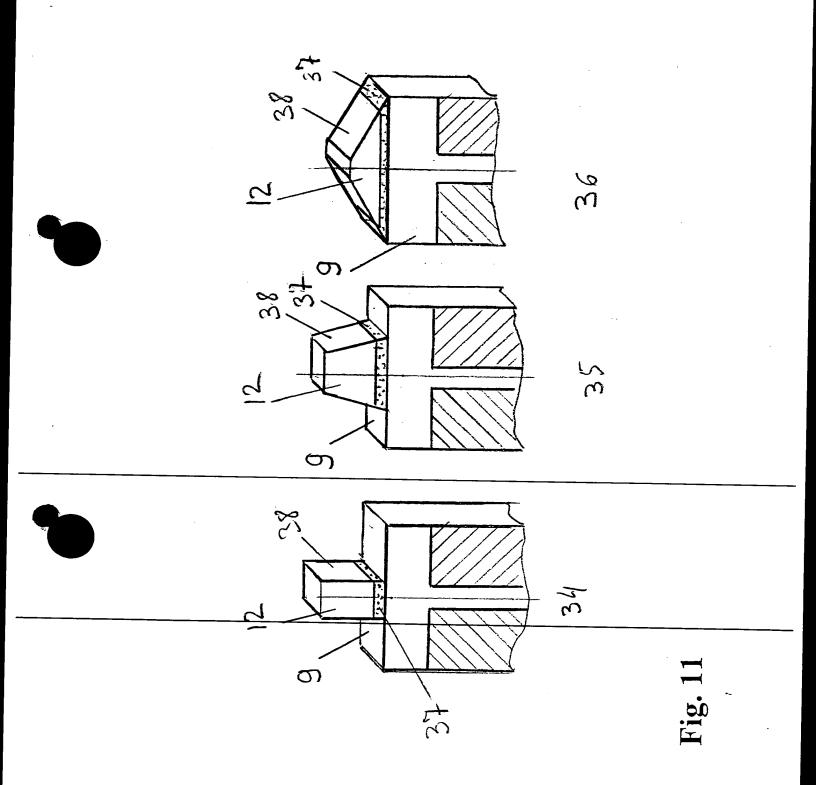


Fig. 7







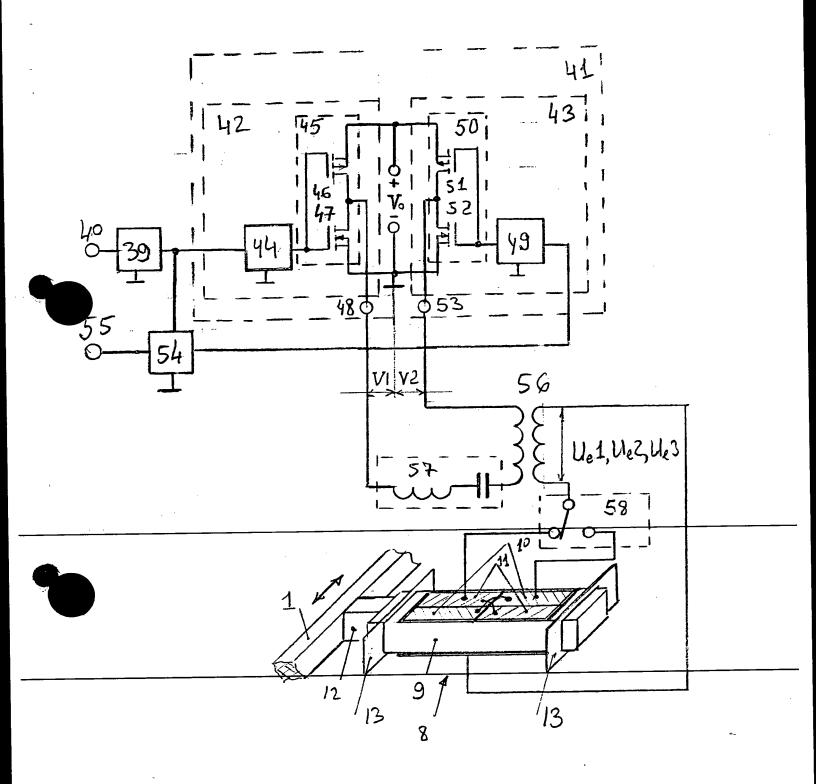


Fig. 12

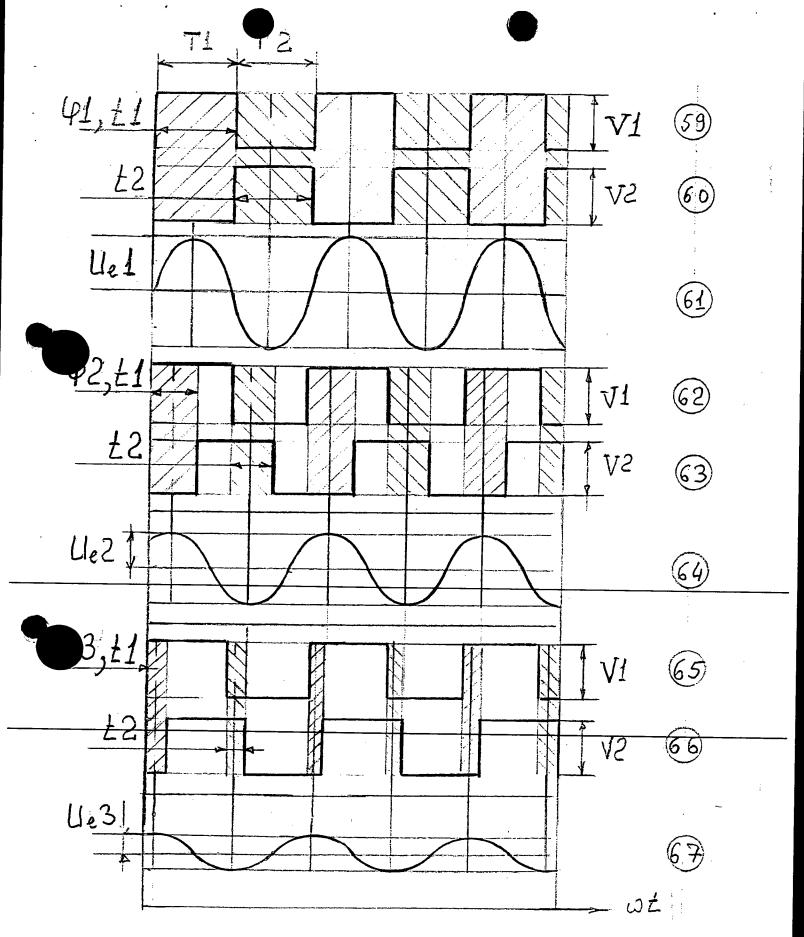
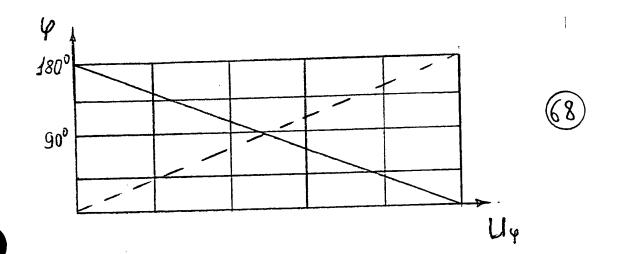


Fig. 13



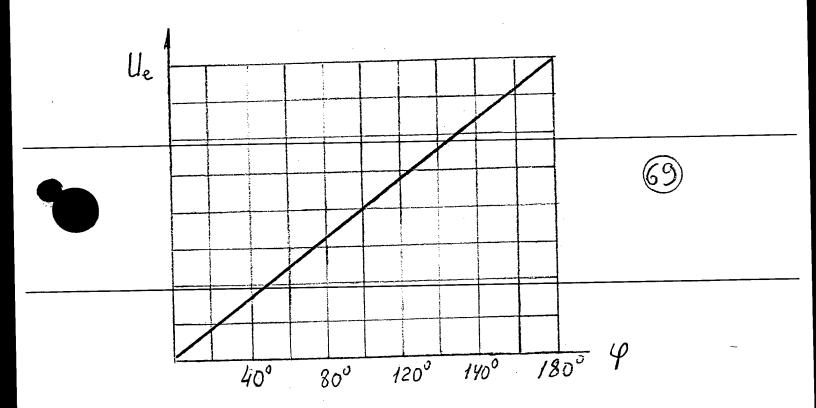


Fig. 14

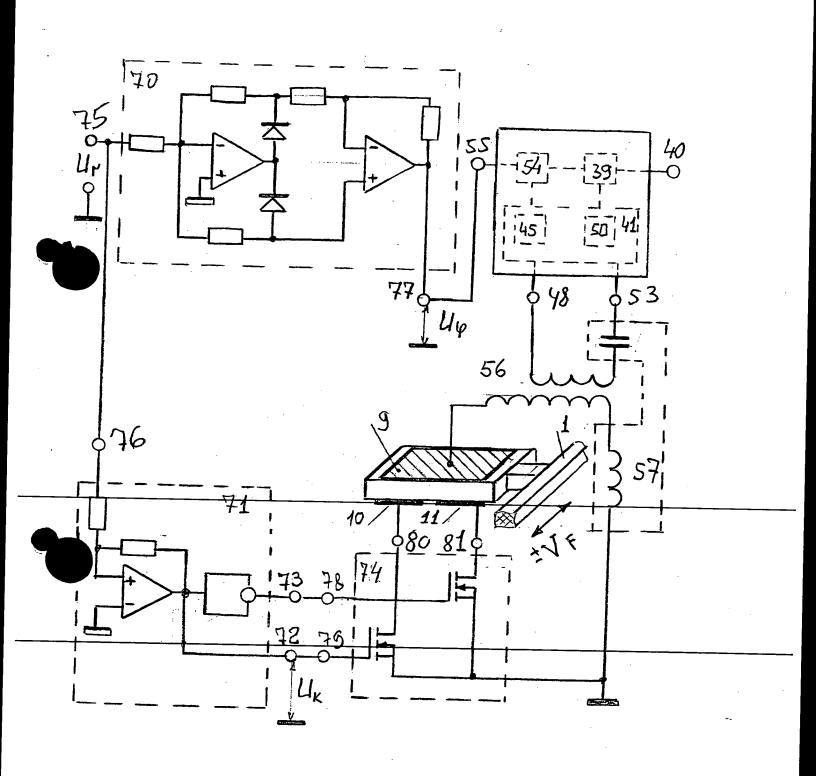
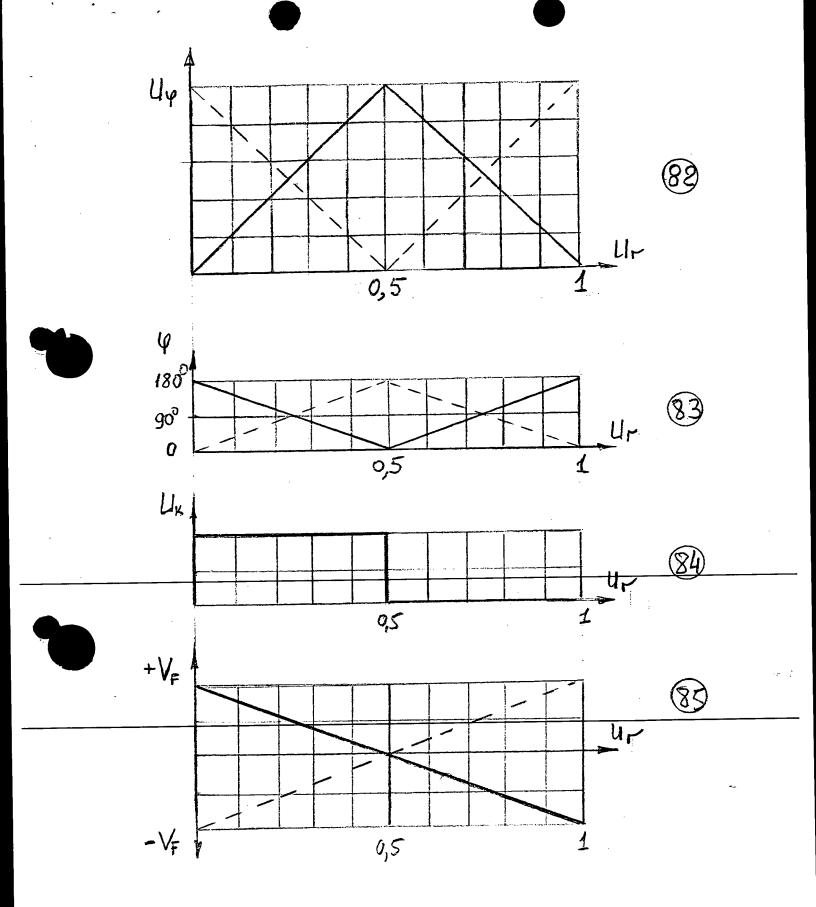
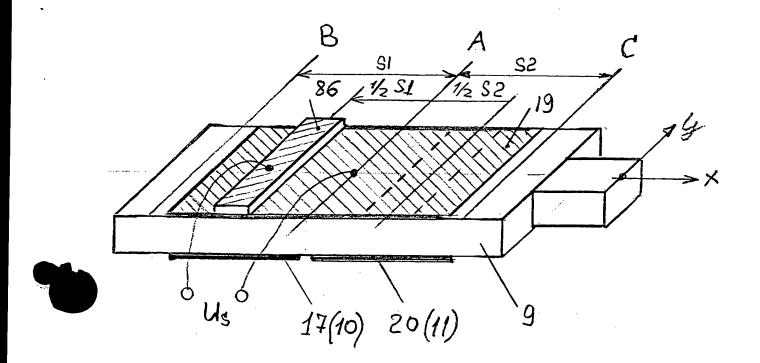


Fig. 15



**Fig. 16** 



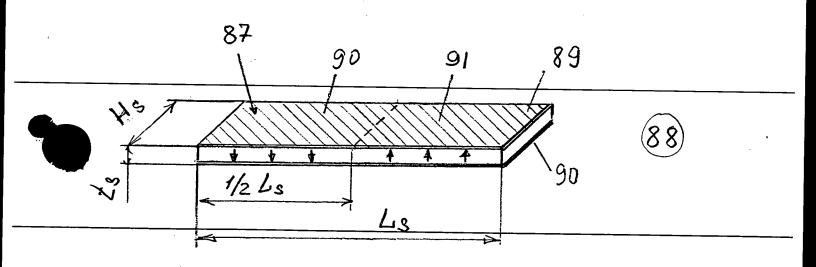


Fig. 17

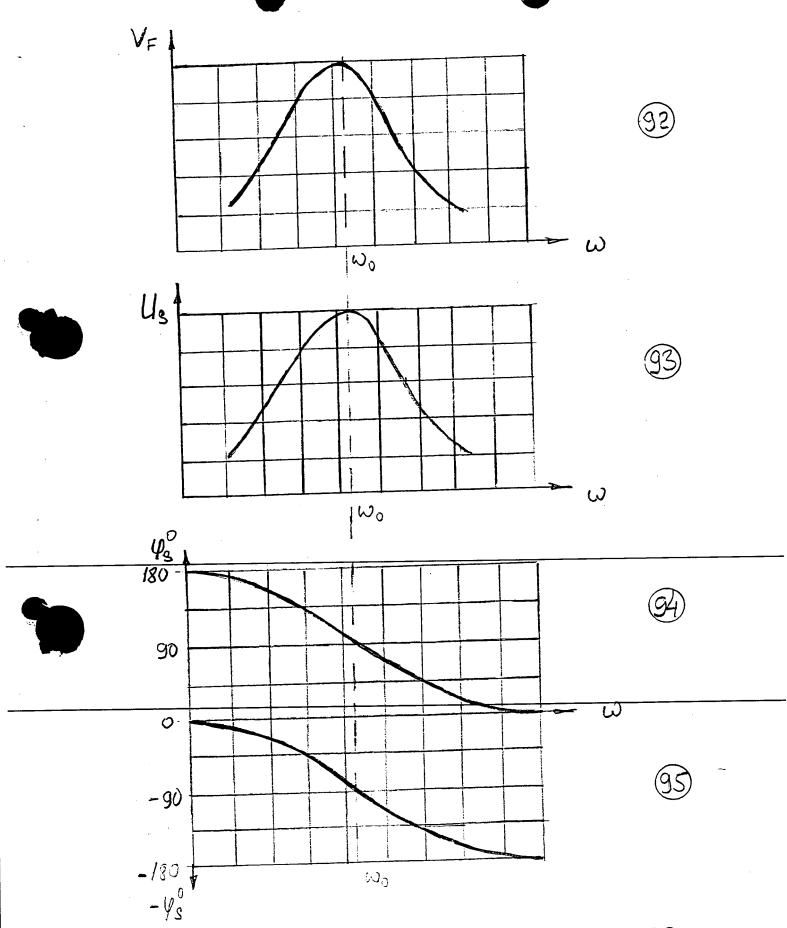


Fig. 18

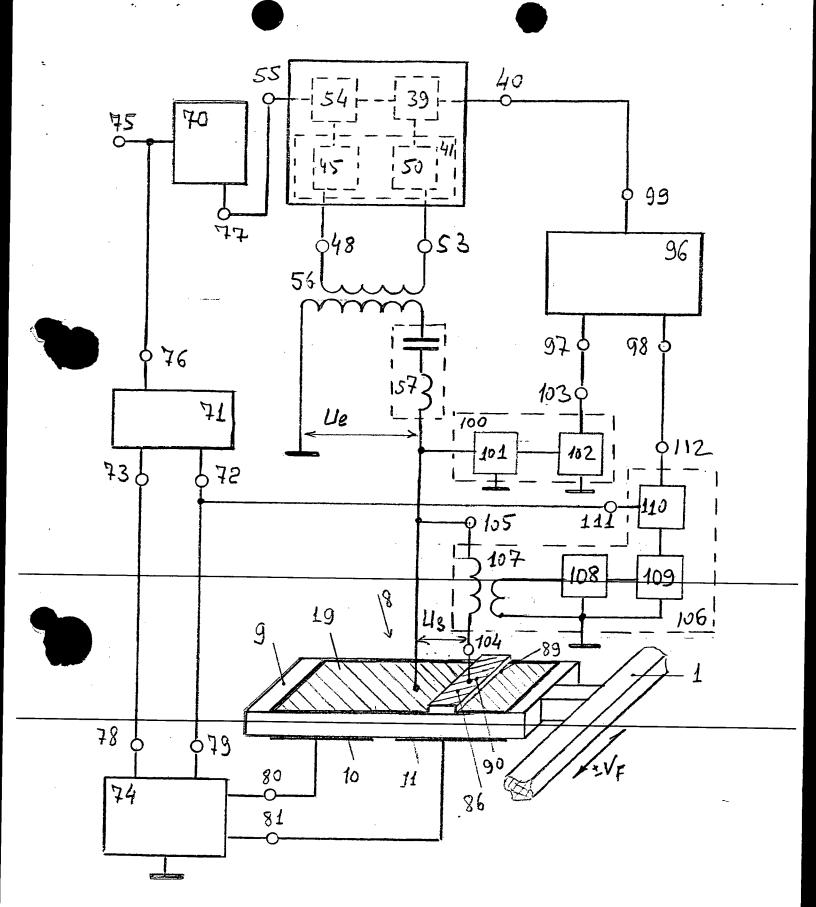


Fig. 19